



INSTRUÇÕES GERAIS:

Antes de colocar em operação o equipamento, este deve funcionar em vazio durante algum tempo.

Neste período deve se dar atenção nos diferentes pontos de lubrificação.

Durante o funcionamento normal do equipamento, deve se controlar regularmente todos os pontos.

Os rolamentos devem ser lavados cada 6 a 12 meses, antes de colocar a graxa $\frac{1}{2}$ a $\frac{3}{4}$ o volume total do rolamento, deve-se colocar um pouco de óleo lubrificante na pista das esferas ou rolos.

As engrenagens de transmissão abertas devem ser lubrificadas periodicamente, usando um pincel.

Depois do equipamento ter operado alguns dias, verificar o nível de óleo dos redutores de velocidade, se necessário completar.

COMO ENCOMENDAR PEÇAS

Juntamente com os equipamentos são fornecidos os manuais com a lista de peças de reposição dos mesmos, para facilitar ao máximo a identificação das peças.

Com o número do código ou do desenho, entrar em contato com **AGRODEN INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA**, indicando a quantidade e prazo necessário da referida peça.

Dados:

AGRODEN INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

PABX: (11) 2522-2685

e-mail: comercial@agroden.com.br

Utilizem sempre peças originais, para que possam ter garantida performance e vida útil do seu equipamento.



“AJUSTES E OPERAÇÕES DA MÁQUINA H.L.S.T.”

Essas máquinas são fabricadas nas larguras de 72” e 96” e em modelos alimentados por processo pneumático ou por gravidade.

DADOS DOS DIVERSOS ELEMENTOS E ROTAÇÕES RECOMENDADAS

- A - 2 cilindros principais de serrilhas com 20.¼” de diâmetro, **330 RPM**.
- B - Escova de aço superior com cerdas de 5” de comprimento.
- C - Grelhas traseiras, atrás do cilindro superior.
- D - Grelha traseira, montada do cilindro intermediário.
- E - Cilindro recuperador de serrilhas 20.¼” de diâmetro, **264 RPM**.
- F - Escova recuperadora com cerdas de 5” de comprimento.
- G - Grelha recuperadora, montada.
- H - Cilindros descarregadores, 14.½” de diâmetro, **755 RPM**.
- I - Válvula “By-Pass”.
- J - Rosca das cascas.
- L - Cilindro direcional no tipo por gravidade, **480 RPM**.

AJUSTES

GRELHAS

As duas grelhas superiores, (algumas máquinas possuem três), são ajustáveis de 5/8” até 1.½” distantes das serrilhas. Nos ajustes iniciais deixe distâncias de 5/8” até a ponta dos dentes das serrilhas. Essas grelhas controlam a quantidade de algodão que é atirada no segundo cilindro de serrilhas e devem ser ajustadas de forma que 40 à 50% do algodão caiam neste segundo cilindro.

Pode ser necessário, conforme as condições do algodão em certas áreas, remover a grelha superior (nas máquinas de três grelhas) e ajustar as outras duas com uma maior distância das serrilhas conseguindo assim suficiente quantidade de algodão no segundo cilindro de serrilhas.

A grelha montada do segundo cilindro de serrilhas é ajustável e deve ficar 5/8” distante das pontas dos dentes das serrilhas. A grelha simples, independente do segundo cilindro, é ajustável e controla a sobra de algodão que escapa para a seção recuperadora.

Essa grelha deve ser fixada mais ou menos no meio do furo rasgado da lateral no ajuste inicial. Se for fixada muito alto, o algodão passará entre elas e o topo da grelha inferior e sobrecarregará o cilindro recuperador. Se for fixada muito baixo, o algodão passará livremente sobre a mesma e sobrecarregará da mesma forma a seção recuperadora.



GRELHA MONTADA DO RECUPERADOR

Essa grelha é fixada à distância de 5/8" das pontas dos dentes das serrilhas do cilindro recuperador. A chapa-barras ajustável das cascas deve ser ajustada de modo a descarregar a maior quantidade de cascas possível sem deixar perder muito algodão.

ESCOVA DE AÇO DE 5"

Todas as escovas de aço devem estar em boas condições e devem ser ajustadas para penetrarem até a base dos dentes das serrilhas. Devem ser substituídas quando estiverem estragadas ou gastas.

ESCOVA DESCARREGADORA

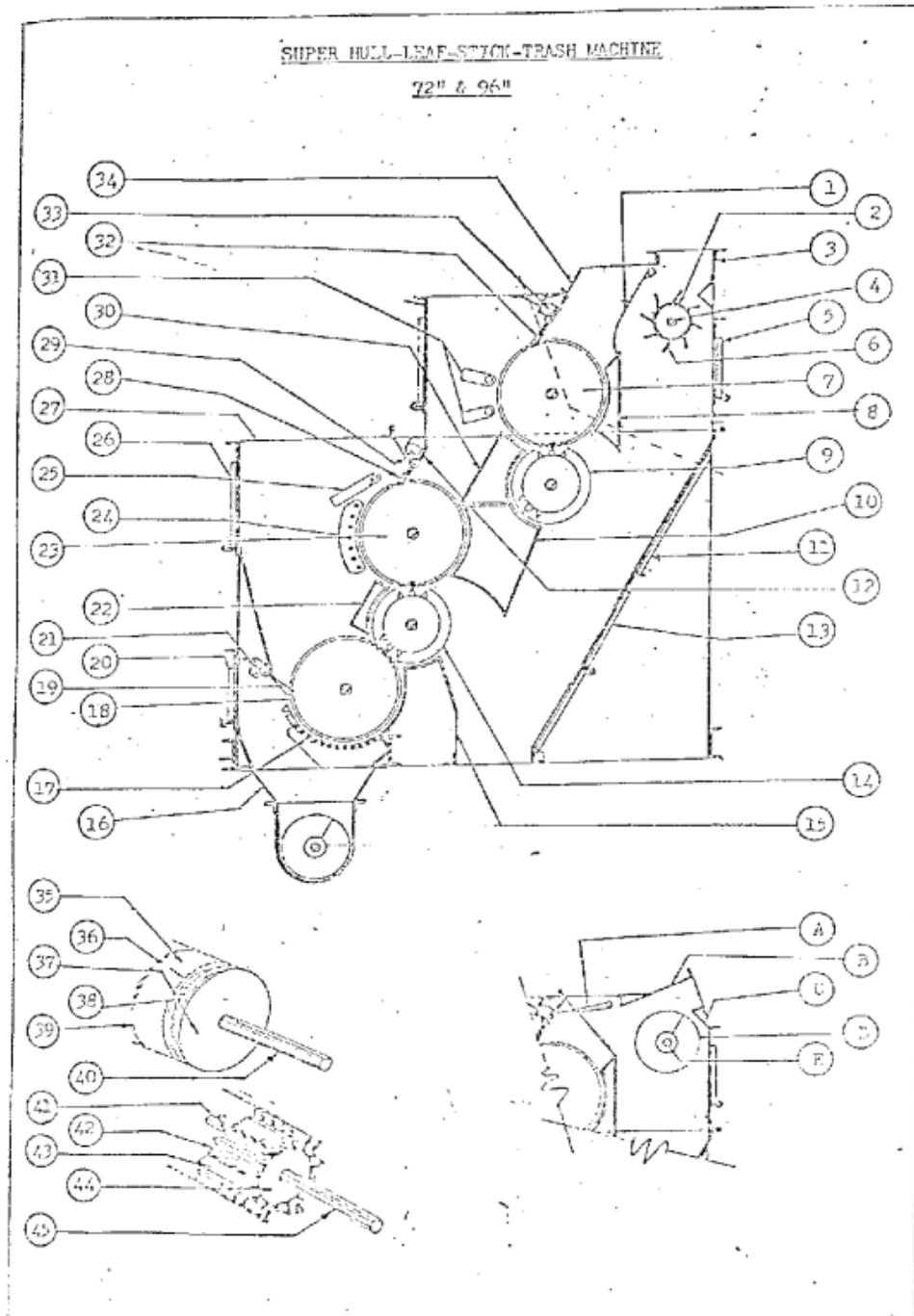
Devem ser ajustadas para penetrarem inteiramente nos dentes das serrilhas. Devem ser verificadas antes de cada safra para se constatar se estão danificadas ou desgastadas.

A eficiência dessas máquinas, como qualquer outro limpador depende da distribuição do algodão que entra na máquina em toda sua largura. Instale as máquinas de alimentação pneumática onde seja possível montar a transição de entrada de forma que possa distribuir o algodão em toda largura do primeiro cilindro de serrilhas.

Nas máquinas de alimentação por gravidade, montadas abaixo de limpadores inclinados, é importante captar e igualmente distribuir o algodão dentro do limpador inclinado, de forma que ele se descarregue por igual dentro da máquina **H.L.S.T.**

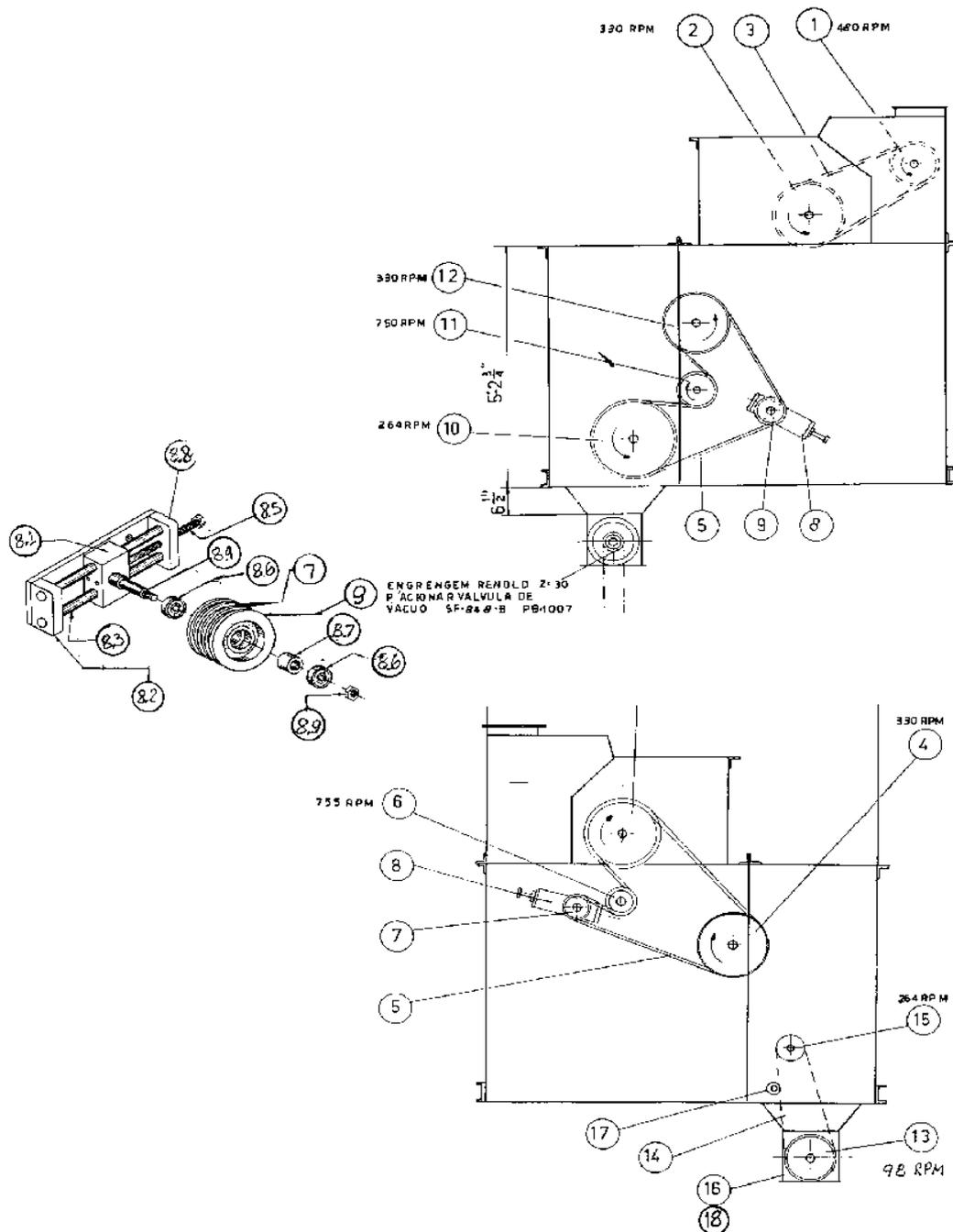
Substitua todas as serrilhas quando estiverem desgastadas ou danificadas. Serrilhas desgastadas (cegas), causam embuchamento por permitirem a sobrecarga da seção de recuperação. Conserve todas as correias bem esticadas e em boas condições.

HLST - 72"



ACIONAMENTO HLST-72"

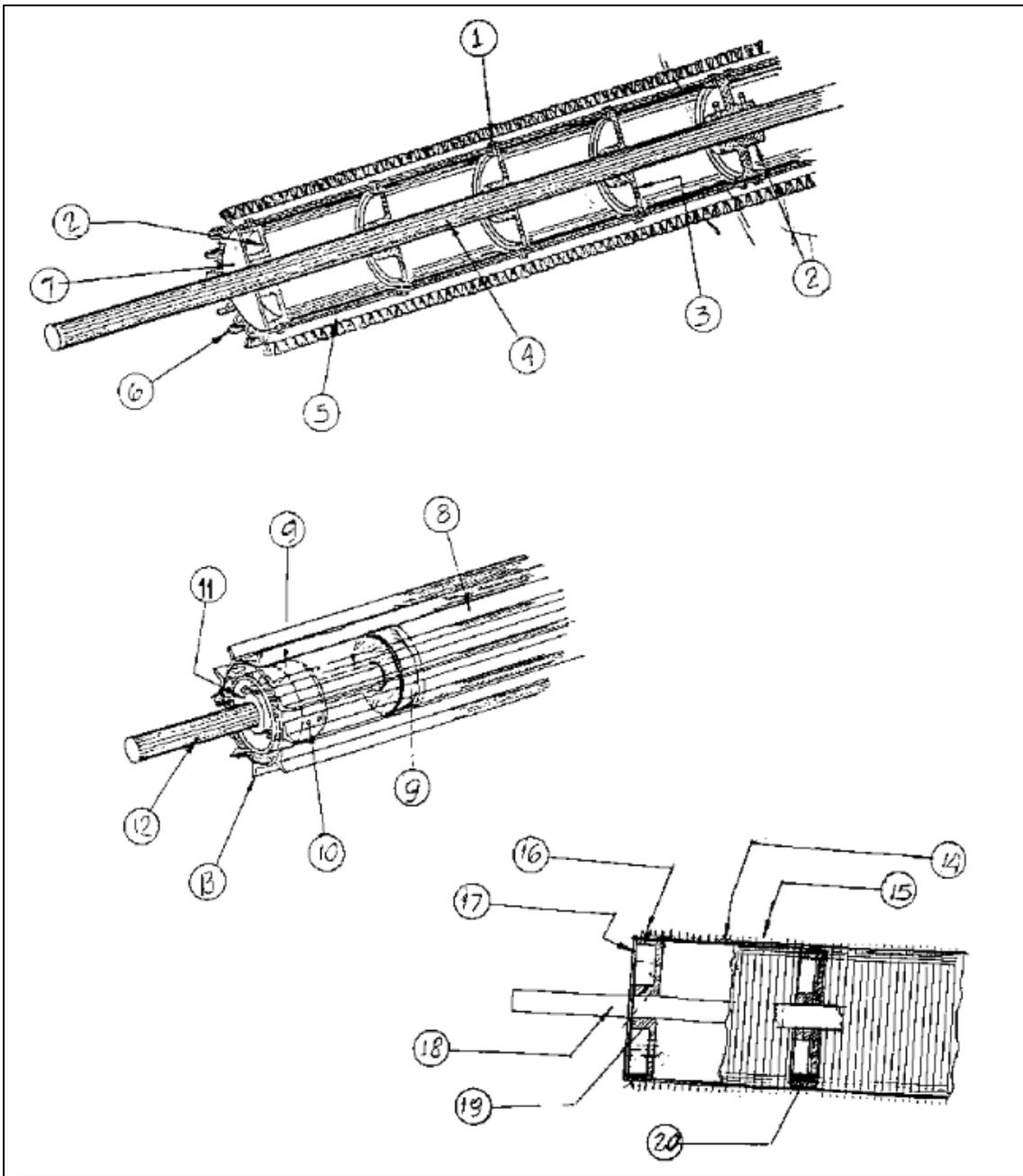
DESENHO DE MONTAGEM: PC-1579



Desenho de montagem: AL-B-1579				
ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QT.	R
1	561252826	Polia 2B – PB-1097	1	
2	561252838	Polia 2B – PB-1098	1	
3	CO098092300	Correia VB – 275m	2	
4	561252117	Polia 3B	2	
5	45221970254	Correia VB	7	
6	561252129	Polia	1	
7	561252143	Polia 3B	1	
8	561252179	Esticador	2	
8.1	561252181	Base do esticador	1	
8.2	561252193	Terminal esquerdo	1	
8.3	561252220	Guia da correia	2	
8.4	561252155	Eixo	1	
8.5	561252232	Parafuso esticador	1	
8.6	RL005092305	Rolamento	2	
8.7	561252167	Espaçador	1	
8.8	561252206	Terminal direito	1	
8.9	PF011022507	Porca sextavada	1	
9	561252256	Polia 4B	1	
10	561252268	Polia 4B	1	
11	561252270	Polia	1	
12	561252282	Polia 4B	1	
13	561260037	Engrenagem	1	
14	CR152022509	Corrente	1	
15	561252294	Engrenagem	1	
16	561252624	Rosca esquerda	1	
17	561251999	Esticador corrente	1	
18	561252410	Rosca direita	1	

PRÉ LIMPADOR HLST-72"

DESENHO DE MONTAGEM:



PRÉ LIMPADOR HLST 72”				
Desenho de montagem:				
ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QT	R
ROLO DE ESCOVAS				
1	561250036	COBERTURA	2	
2	561250012	TESTEIRA	2	
3	561251913	DISCO CENTRAL	2	
4	561250050	EIXO	1	
5	561250086	PRENDEDOR DE ESCOVA	1	
6	EC005090806	ESCOVA	6	
7	561250113	DISCO TERMINAL	2	
ROLO ALIMENTADOR				
8	561251949	COBERTURA	2	
9	561251951	DISCO S/ CUBO	4	
10	PE004022503	PARAFUSO	72	
11	561251963	DISCO C/ CUBO	5	
12	561251937	EIXO	1	
13	561250074	ASPA	8	
ROLO DE SERRILHA				
14	561251800	COBERTURA	2	
15	561260013	SERRILHA	120	
16	PE009022507	PARAFUSO P/ SERRILHA	960	
17	561251812	DISCO TERMINAL	2	
18	561250050	EIXO	1	
19	561252080	TESTEIRA	2	
20	561252092	DISCO CENTRAL	2	