



INSTRUÇÕES GERAIS:

Antes de colocar em operação o equipamento, este deve funcionar em vazio durante algum tempo.

Neste período deve se dar atenção nos diferentes pontos de lubrificação.

Durante o funcionamento normal do equipamento, deve se controlar regularmente todos os pontos.

Os rolamentos devem ser lavados cada 6 a 12 meses, antes de colocar a graxa $\frac{1}{2}$ a $\frac{3}{4}$ o volume total do rolamento, deve-se colocar um pouco de óleo lubrificante na pista das esferas ou rolos.

As engrenagens de transmissão abertas devem ser lubrificadas periodicamente, usando um pincel.

Depois do equipamento ter operado alguns dias, verificar o nível de óleo dos redutores de velocidade, se necessário completar.

COMO ENCOMENDAR PEÇAS

Juntamente com os equipamentos são fornecidos os manuais com a lista de peças de reposição dos mesmos, para facilitar ao máximo a identificação das peças.

Com o número do código ou do desenho, entrar em contato com **AGRODEN INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA**, indicando a quantidade e prazo necessário da referida peça.

Dados:

AGRODEN INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

PABX: (11) 2522-2685

e-mail: comercial@agroden.com.br

Utilizem sempre peças originais, para que possam ter garantida performance e vida útil do seu equipamento.

Rua Serra de Santa Marta, 301 – Vila Carmosina – SP – CEP: 08290-420

TEL: (11) 2522-2685 / 2524-1483

e-mail: comercial@agroden.com.br

site: www.agroden.com.br

BOMBA VERTICAL 4 PISTÕES

1 – CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS:

- | | |
|-----------------------------|---|
| a. Pistões: | Alta pressão : 2 – Ø 50 mm
Baixa Pressão : 2 – Ø 90 mm |
| b. Capacidade : | A.P. – 40 lts / min
B.P. – 170 lts / min |
| c. Pressão : | A.P. – 4000 PSI
B.P. – 800 PSI |
| d. Curso : | 76 mm |
| e. Velocidade Virabrequim : | 125 RPM |
| f. Tanque : | Dimensões : 1000 x 900 x 500
Volume : 450 lts |
| g. Potência necessária : | 30 HP 1200 RPM |

2 – CUIDADOS ESPECIAIS:

- Antes de colocar o líquido pressor (ver especificação anexa) limpar muito bem o tanque da bomba; depois de colocado o líquido, as tampas de inspeção do tanque deverão ser fechadas à prova de pó.
- Depois que a bomba estiver trabalhando aproximadamente por 100 horas todo o líquido do tanque deverá ser retirado e filtrado. Limpe novamente o tanque antes de recolocar o líquido.
- A cada seis meses, repetir a operação do item b.
- Em caso de vazamento, as gaxetas dos pistões devem ser apertadas através da sobreposta, mas não demasiadamente para evitar que as mesmas sejam esmagadas.

3 – REGULAGEM

Consiste basicamente na regulagem da válvula automática.
Coloque a bomba em funcionamento e aperte lentamente o parafuso da válvula (soltando antes a contra-porca) do lado da baixa pressão, até que a válvula se desligue com a pressão máxima de 800 PSI indicada no manômetro.



FUNCIONAMENTO DA VÁLVULA DE ALÍVIO **(VÁLVULA AUTOMÁTICA)**

Este aparelho se destina a fazer cessar automaticamente a ação dos pistões de baixa pressão das bombas, quando em pleno funcionamento, possuindo válvula de segurança.

Estes pistões de baixa pressão, que impulsionam um maior volume de líquido, são destinados a acionar com velocidade os pistões da prensa, porém não devem exceder a grande pressão de 1000) libras por polegada quadrada.

Quando a bomba é colocada em funcionamento, o líquido impulsionado pelos pistões de baixa pressão segue por "A", levanta a válvula "E" e junta-se ao líquido enviado pelos de pistões de alta pressão acionando os pistões da prensa.

Atingida a pressão para a qual o automático foi regulado, o líquido, retornando por "B" por um encanamento de área menor, força a haste "F" que por sua vez levanta a válvula "G" fazendo com que todo o líquido enviado pelo lado da baixa retorna por "C" ao depósito da bomba em circuito contínuo.

Neste momento a válvula "E" se fecha e retém a pressão que está sendo produzida pelos pistões de alta isolando assim automaticamente o sistema de bomba pressão.

A regulagem do automático é feita pelo parafuso "H" que comprime a mola "I" que por sua vez força a válvula "G".

No primeiro dia de funcionamento, recomenda-se despertar este parafuso um pouco e ir regulando gradativamente até atingir a pressão desejada.

De acordo com a necessidade, é útil trabalhar com a mais baixa pressão possível afim de evitar inútil gasto de força e desgaste da bomba.

A ação de segurança é garantida pela válvula "J" a qual é regulada pelo parafuso "K" compressor da mola "L".

A regulagem da válvula de segurança deve ser feita também de modo gradativo começando com baixa pressão até atingir a máxima desejada (nunca além de 4000 libras por polegada quadrada).

O seu funcionamento é simples:

Atingida a pressão para a qual foi regulada a válvula "J" força a mola "L" e se abre permitindo ao líquido escapar por "D" para o depósito, o que impede a elevação da pressão.

Rua Serra de Santa Marta, 301 – Vila Carmosina – SP – CEP: 08290-420

TEL: (11) 2522-2685 / 2524-1483

e-mail: comercial@agroden.com.br

site: www.agroden.com.br



O curso da haste “**F**” deve ser de 5 milímetros no máximo, e a sua parte cilíndrica de diâmetro maior deve ficar acima da face da gaxeta de couro.