



INSTRUÇÕES GERAIS:

Antes de colocar em operação o equipamento, este deve funcionar em vazio durante algum tempo.

Neste período deve se dar atenção nos diferentes pontos de lubrificação.

Durante o funcionamento normal do equipamento, deve se controlar regularmente todos os pontos.

Os rolamentos devem ser lavados cada 6 a 12 meses, antes de colocar a graxa $\frac{1}{2}$ a $\frac{3}{4}$ o volume total do rolamento, deve-se colocar um pouco de óleo lubrificante na pista das esferas ou rolos.

As engrenagens de transmissão abertas devem ser lubrificadas periodicamente, usando um pincel.

Depois do equipamento ter operado alguns dias, verificar o nível de óleo dos redutores de velocidade, se necessário completar.

COMO ENCOMENDAR PEÇAS

Juntamente com os equipamentos são fornecidos os manuais com a lista de peças de reposição dos mesmos, para facilitar ao máximo a identificação das peças.

Com o número do código ou do desenho, entrar em contato com **AGRODEN INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA**, indicando a quantidade e prazo necessário da referida peça.

Dados:

AGRODEN INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

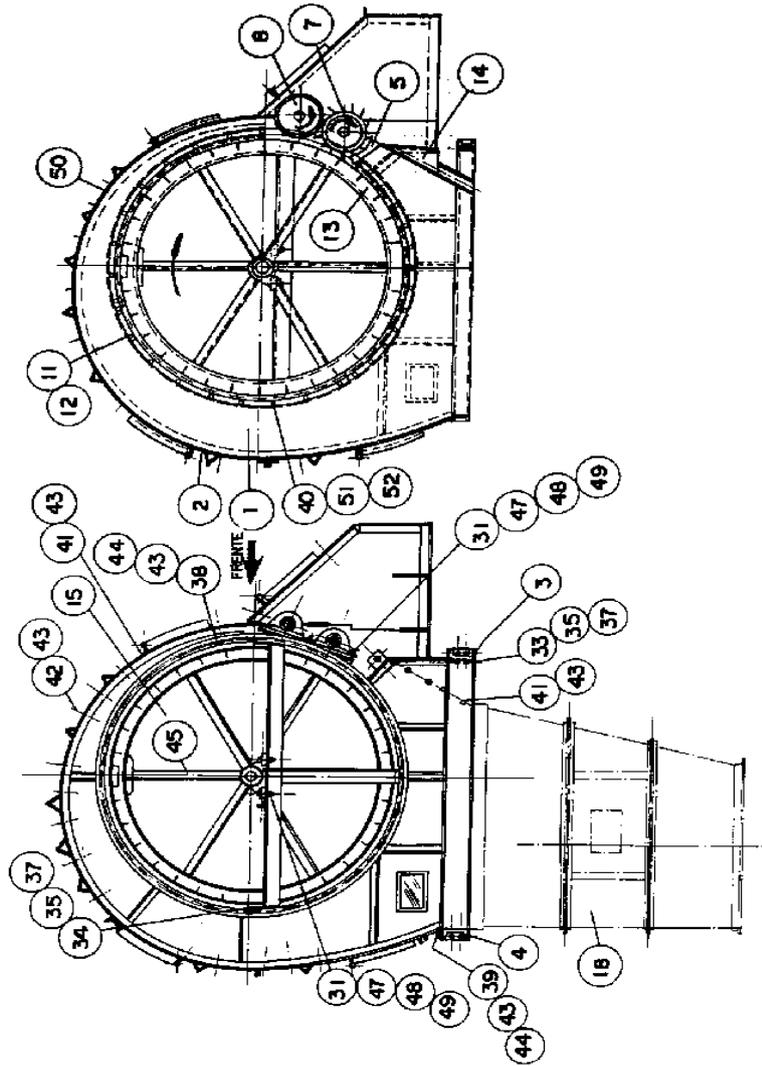
PABX: (11) 2522-2685

e-mail: comercial@agroden.com.br

Utilizem sempre peças originais, para que possam ter garantida performance e vida útil do seu equipamento.

CONDENSADOR 48x40"

DESENHO DE MONTAGEM:



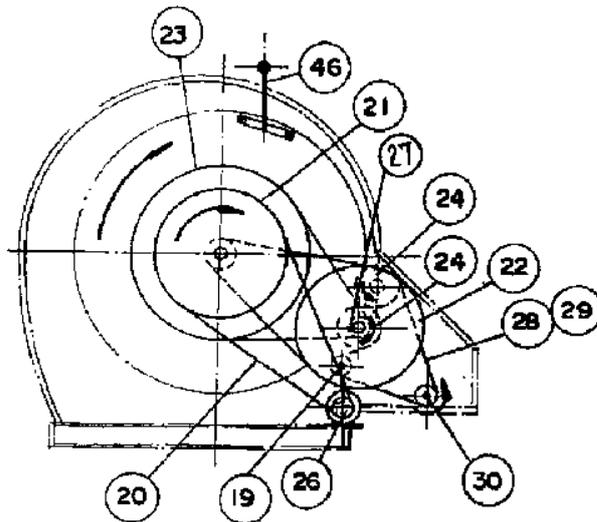
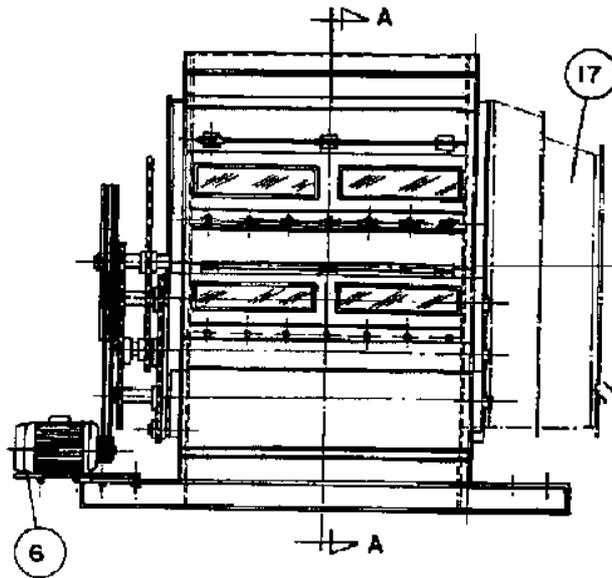
CONDENSADOR 48x40"

DESENHO DE MONTAGEM:

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QT.	R
1	561094678	Lateral direita / esquerda	2	
2	561094767	Cobertura	1	
3	561095315	Viga transversal	1	
4	561095353	Viga transversal	1	
5	561095377	Conjunto de vedações	1	
7	561101360	Rolo catador	1	
8	561100130	Rolo liso	1	
10	561095454	Suporte do mancal	2	
11	561095517	Guarnição principal	6	
12	561095529	Fixador de guarnição	6	
13	561095531	Guarnição frontal	2	
14	561095543	Defletor	1	
15	561095593	Tampa c/ porta inspeção	1	
18	561094527	Cone entrada	1	
31	PB111022305	Parafuso sext.	12	
33	PB088022306	Parafuso sext.	8	
34	PB087022303	Parafuso sext.	10	
35	43910200093	Porca sext.	18	
37	AR027022505	Arruela pressão	18	
38	PB042022302	Parafuso sext.	48	
39	PB041022300	Parafuso sext.	9	
40	PC007022309	Parafuso cab. chata	54	
41	PB038022307	Parafuso cab. sext.	32	
42	PB036022301	Parafuso sext.	30	
43	43910200055	Porca sext.;	119	
44	AR049022504	Arruela cônica	57	
45	561095795	Tambor	1	
47	PF009022507	Porca sext.	12	
48	AR028022508	Arruela pressão	12	
49	AR006022509	Arruela lisa	16	
50	FT022022501	Fita	18m	
51	PF003022500	Porca sext.	54	
52	AR022022501	Arruela pressão	54	

CONDENSADOR 48x40"

DESENHO DE MONTAGEM:



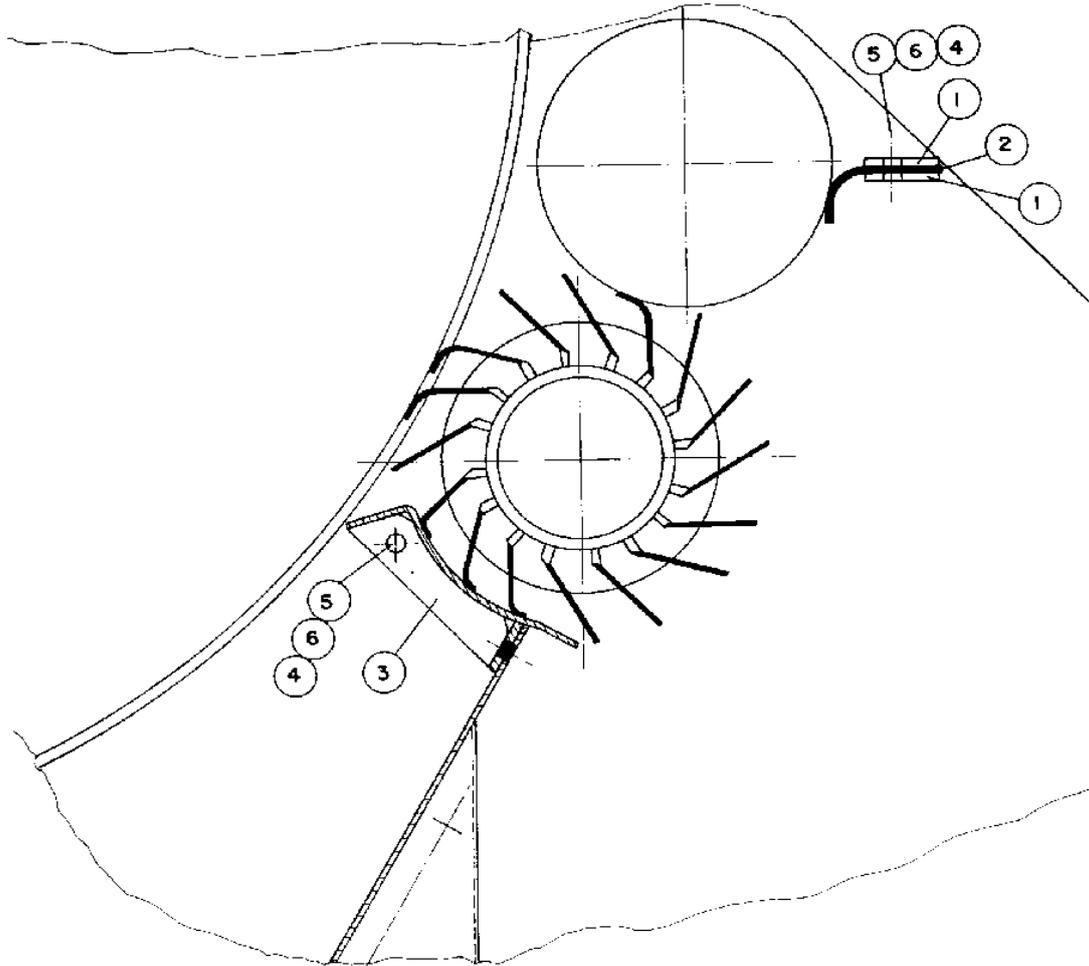
CONDENSADOR 48x40"

DESENHO DE MONTAGEM:

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QT.	R
6	561095442	Base p/ motor	1	
17	561095670	Caixa de saída	1	
19	561101542	Esticador de corrente	1	
20	CO088092308	Correia VB	2	
21	561101485	Polia louca c/ engrenagem	1	
22	561100039	Engrenagem	1	
23	561101528	Engrenagem	1	
24	561100041	Engrenagem	2	
26	561095973	Polia motora 2VB	1	
27	561960245	Engrenagem	1	
28	CR152022509	Corrente	1	
29	CR027092304	Emenda	3	
30	561101554	Esticador	1	
46	561101700	Gancho	2	

CONDENSADOR 48x40"

DESENHO DE MONTAGEM:





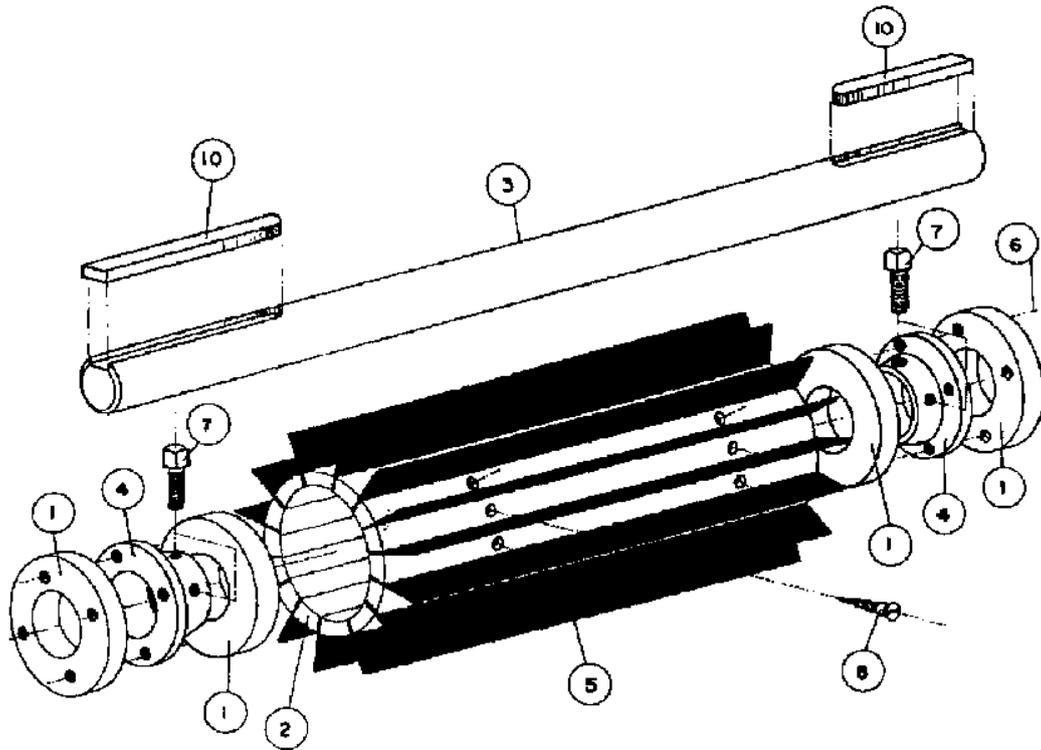
CONDENSADOR 48x40"

DESENHO DE MONTAGEM:

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QT.	R
1	561095389	Suporte da vedação	2	
2	561095391	Vedação	1	
3	561095404	Vedação	1	
4	PB056022305	Parafuso sext.	9	
5	PF007022501	Porca sext.	9	
6	AR026022502	Arruela de pressão	9	

CONDENSADOR 48x40"

DESENHO DE MONTAGEM:



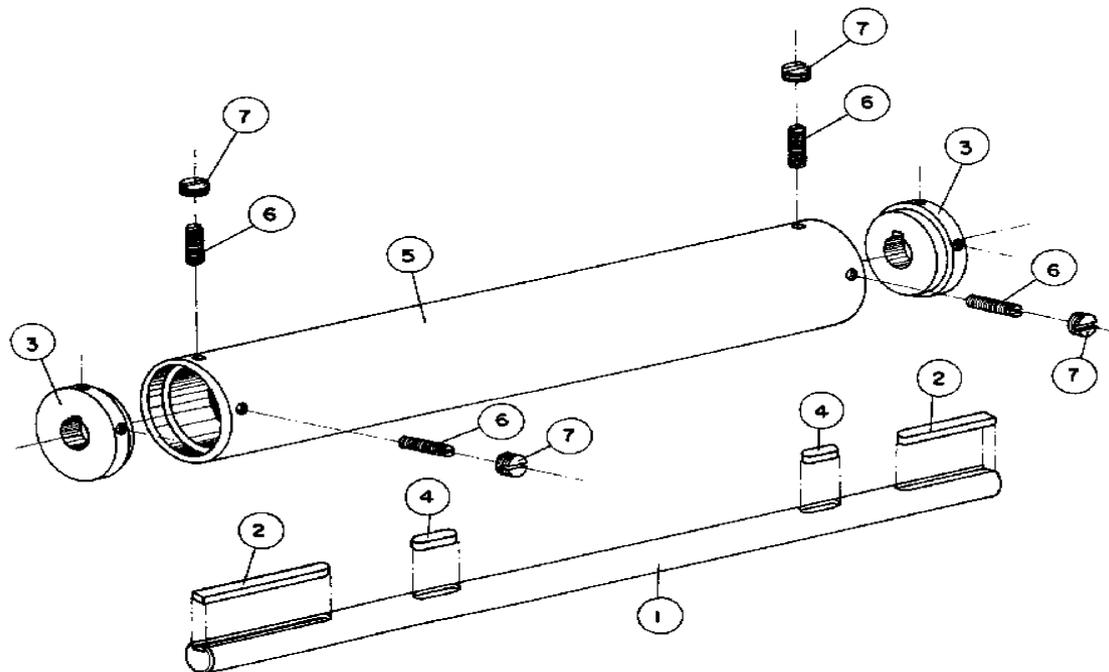
CONDENSADOR 48x40"

DESENHO DE MONTAGEM:

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QT.	R
1	561101409	Disco	4	
2	561101411	Gomo	14	
3	561101423	Eixo	1	
4	561101435	Flange	2	
5	561101447	Raspador	14	
6	PE034022509	Parafuso francês	8	
7	PP042022302	Parafuso fixador	4	
8	PC060021102	Parafuso p/ madeira com fenda esc.	56	
10	561101459	Chaveta	2	

CONDENSADOR 48x40"

DESENHO DE MONTAGEM:



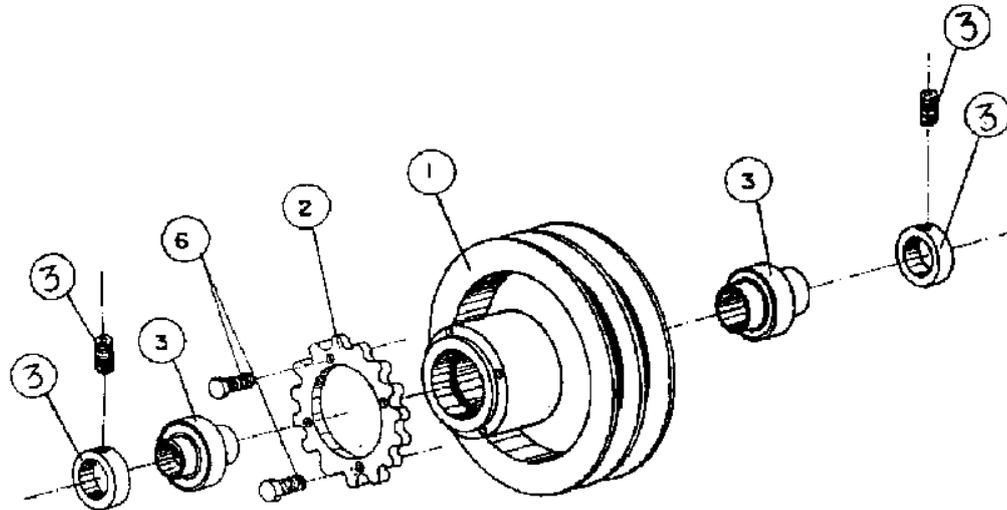
CONDENSADOR 48x40"

DESENHO DE MONTAGEM:

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QT.	R
1	561101372	Eixo	1	
2	561101384	Chaveta	2	
3	561100154	Tampa	2	
4	561101396	Chaveta	2	
5	TA097011807	Tubo	1	
6	PA155022303	Parafuso allen	4	
7	PO074090806	Plug de bronze	4	

CONDENSADOR 48x40"

DESENHO DE MONTAGEM:



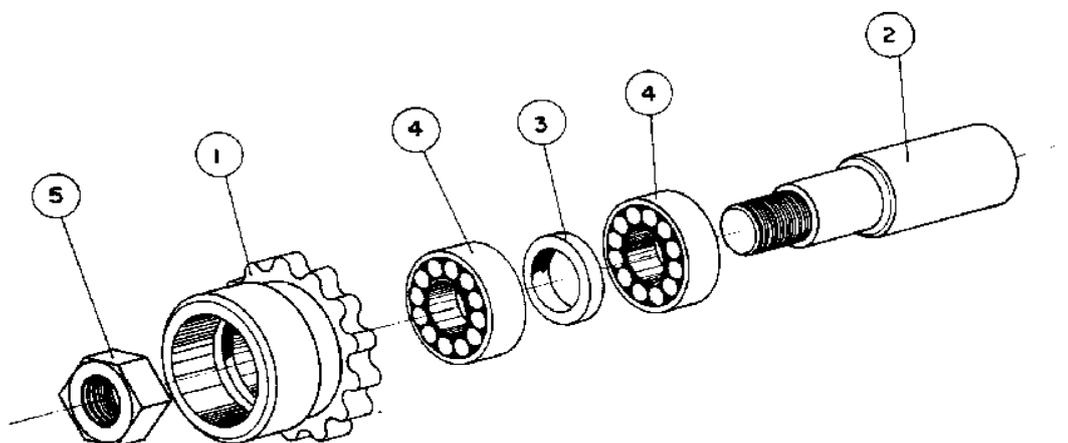
CONDENSADOR 48x40"

DESENHO DE MONTAGEM:

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QT.	R
1	561101750	Polia 2 canais VB	1	
2	561101504	Engrenagem	1	
3	45210160999	Rolamento	2	
6	PB039022300	Parafuso sext. rosca corrida	4	

CONDENSADOR 48x40"

DESENHO DE MONTAGEM:



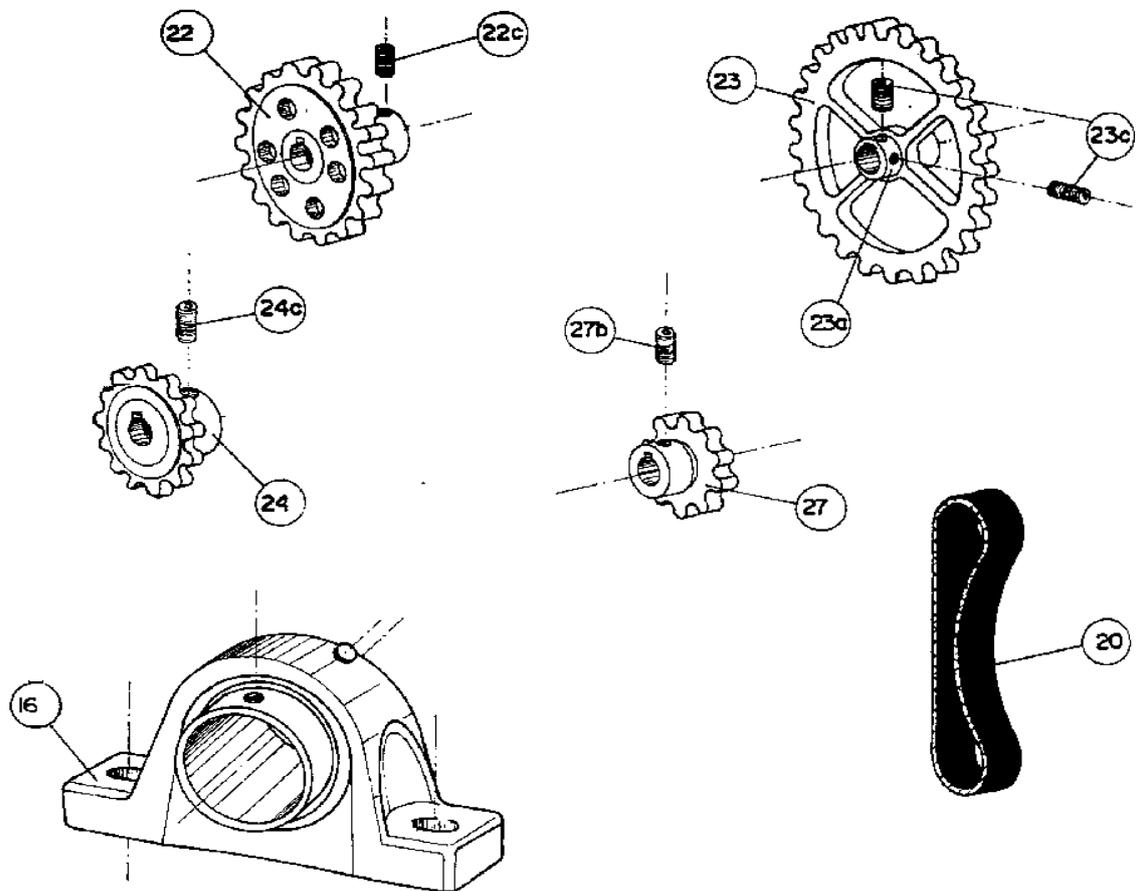
CONDENSADOR 48x40"

DESENHO DE MONTAGEM:

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QT.	R
1	561100015	Engrenagem Renold	1	
2	561101530	Eixo	1	
3	561101542	Espaçador	1	
4	45210161004	Rolamento	2	
5	PF011022507	Porca sext.	1	

CONDENSADOR 48x40"

DESENHO DE MONTAGEM:



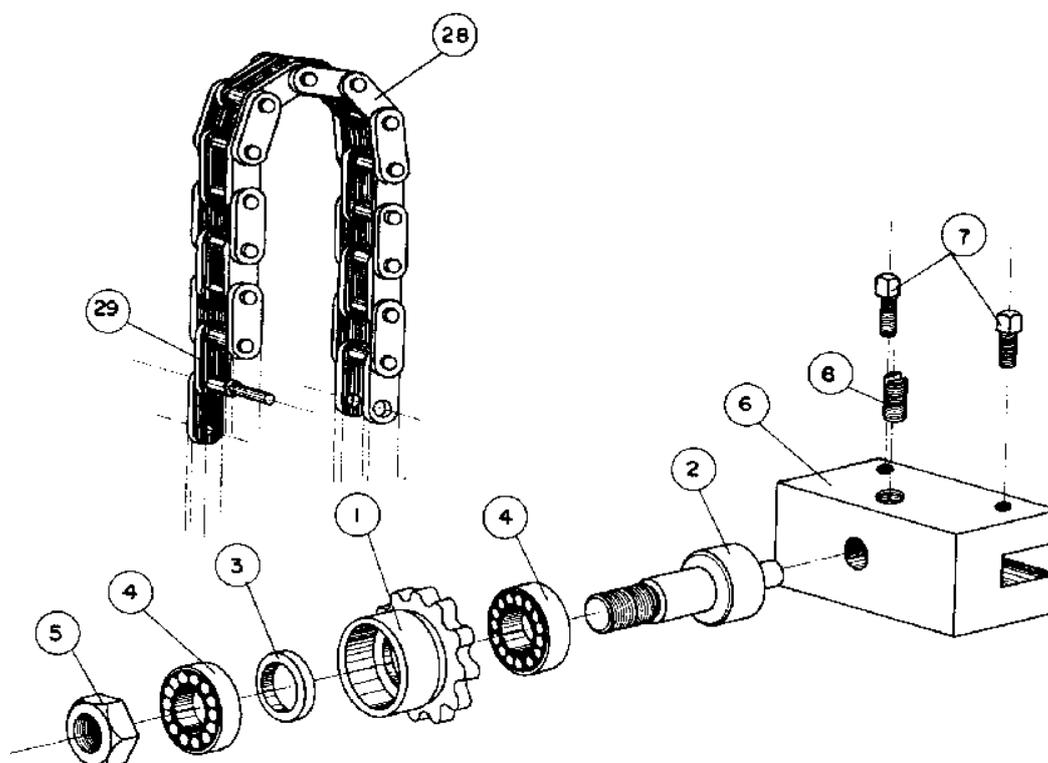
CONDENSADOR 48x40"

DESENHO DE MONTAGEM:

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QT.	R
16	MD037092309	Mancal	6	
20	CO088092308	Correia	1	
22	561100039	Engrenagem	1	
22c	PA175022307	Parafuso allen s/ cab.	1	
23	561101528	Engrenagem Renold	1	
23c	PA175022307	Parafuso allen s/ cab.	2	
24	561100041	Engrenagem	2	
24c	PA175022307	Parafuso allen s/ cab.	1	
27	561960245	Engrenagem Renold	1	
27b	PA173022301	Parafuso allen s/ cab.	2	

CONDENSADOR 48x40"

DESENHO DE MONTAGEM:



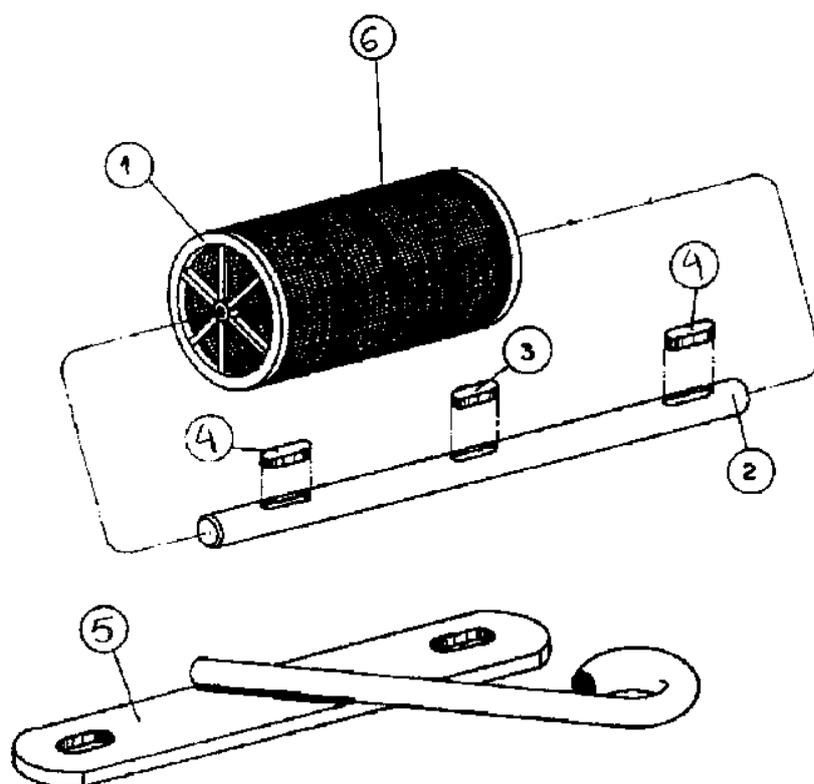
CONDENSADOR 48x40"

DESENHO DE MONTAGEM:

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QT.	R
1	561100015	Engrenagem	1	
2	561101566	Eixo	1	
3	561101542	Espaçador	1	
4	45210161004	Rolamento	2	
5	PF011022507	Porca sext.	1	
6	561101578	Corrediça	1	
7	PP015022305	Parafuso fixador	2	
8	PA150022300	Parafuso allen s/ cab.	1	
28	CR152022509	Corrente Renold simples	1	
29	CR027092304	Emenda p/ corrente Renold	3	

CONDENSADOR 48x40"

DESENHO DE MONTAGEM:



CONDENSADOR 48x40"

DESENHO DE MONTAGEM:

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QT.	R
1	561095985	Tambor	1	
2	561100697	Eixo	1	
3	561095884	Chaveta	3	
4	561101700	Gancho	2	
5	561095896	Chaveta	2	
6	CH041012305	Tela	1	

CONDENSADOR 48" x 40"

A operação apropriada do condensador de sucção de 68" depende de ajuste correto das rotações, boa vedação e ar e guarnições, rolos descarregadores em boas condições e correta quantidade de ar (força de sucção).

A direção das setas na seção da figura em corte indica as rotações corretas do tambor de tela, do rolo descarregador e dos rolos compressores. Nenhum ajuste é necessário em uma máquina nova. As caixas dos mancais são calçadas nas suas bases e se deve ter cuidado, quando for fazer qualquer reparo no condensador, para que os calços sejam colocados nos mesmos lugares. As folgas entre os rolos descarregadores e de compressão são as seguintes:

- Rolo liso de manta até o tambor de tela : $\frac{3}{4}$ - 7/8".
- Rolo descarregador até o tambor de tela : $\frac{3}{4}$ ".
- Rolo liso de manta até o rolo descarregador : 5/8"
- Rolo liso de manta ao rolo liso pressor : 1/16"

As tiras de borracha e os vedadores de ar devem ser conservados em boas condições. Em condições normais de trabalho, esses vedadores e tiras de borracha devem durar vários anos. O tambor de tela tem tiras de borracha que o circundam. O vedador de ar traseiro fica justamente abaixo da porta traseira de inspeção e é de borracha e correia de 3 lonas.

O vedador dianteiro é localizado logo abaixo do rolo liso de manta e é de borracha e correia de 3 lonas.

O rolo descarregador com tiras de borracha requer mais atenção que qualquer outra parte do condensador. Esse rolo é feito com segmentos de alumínio extrudado ao invés de madeira como eram os antigos. Para se trocarem as tiras de borracha é



necessário desligar do corpo principal do condensador os dois cabeçotes laterais e a bica de descida para Prensa.

Retire então o rolo de tiras de borracha para fora do conjunto. Desaperte os parafusos que prendem os segmentos de alumínio e puxe para fora a tira velha de borracha. Os parafusos deverão ser soltos para permitir a colocação da nova tira. Não retire inteiramente os parafusos.

Coloque as tiras novas assegurando-se que elas se encaixem até o fundo, cada uma, nos furos rasgados. Aperte os parafusos uniformemente, assegurando-se que os segmentos pressionem o comprimento total. Não aperte separadamente os segmentos até o fim. Todos eles devem ser apertados por igual e certificando-se que as tiras de borracha fiquem sobrando igualmente para fora do cilindro.

As rotações são todas pré-calculadas e quando for necessário trocar alguma engrenagem esteja seguro de usar uma nova com exatamente o mesmo número de dentes que aquele que for retirada.

A caixa de entrada do condensador é provida de janelas para equilíbrio do ar de sucção e regularidade na formação da manta no condensador. Verifique diariamente o tubo de subida e a tubulagem de recalque para se assegurar que não há dentro nenhuma bucha, pois as mesmas perturbam grandemente a distribuição de pluma no tambor de tela do condensador.

Verifique bem o condensador antes de cada safra seguindo essas instruções e essa máquina funcionará durante todo o benefício livre de problemas.