



INSTRUÇÕES GERAIS:

Antes de colocar em operação o equipamento, este deve funcionar em vazio durante algum tempo.

Neste período deve se dar atenção nos diferentes pontos de lubrificação.

Durante o funcionamento normal do equipamento, deve se controlar regularmente todos os pontos.

Os rolamentos devem ser lavados cada 6 a 12 meses, antes de colocar a graxa $\frac{1}{2}$ a $\frac{3}{4}$ o volume total do rolamento, deve-se colocar um pouco de óleo lubrificante na pista das esferas ou rolos.

As engrenagens de transmissão abertas devem ser lubrificadas periodicamente, usando um pincel.

Depois do equipamento ter operado alguns dias, verificar o nível de óleo dos redutores de velocidade, se necessário completar.

COMO ENCOMENDAR PEÇAS

Juntamente com os equipamentos são fornecidos os manuais com a lista de peças de reposição dos mesmos, para facilitar ao máximo a identificação das peças.

Com o número do código ou do desenho, entrar em contato com **AGRODEN INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA**, indicando a quantidade e prazo necessário da referida peça.

Dados:

AGRODEN INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

PABX: (11) 2522-2685

e-mail: comercial@agroden.com.br

Utilizem sempre peças originais, para que possam ter garantida performance e vida útil do seu equipamento.

LIMPADORES INCLINADOS

INSTRUÇÕES PARA AJUSTES E OPERAÇÃO

A rotação usual dos cilindros dos limpadores inclinados é **450 RPM**, porém em algumas localidades, essa rotação é as vezes ligeiramente aumentada ou diminuída para atender as condições locais ou quando beneficiando certos especiais tipos de algodão. A rotação do separador à vácuo, quando existente no limpador, é de **130 RPM**, e seu acionamento tirado do cilindro de frente do Limpador deve ser feito com correias “V” de forma positiva.

Não há ajustes especiais a serem necessariamente feitos, a não ser quando se faz consertos em alguma grelha danificada embaixo dos cilindros ou de alguma tira de borracha no Separador à Vácuo. As grelhas devem ser fixadas a uma distância aproximada de 5/8” das pontas dos pinos dos cilindros. Ao se fazer a substituição de cilindros completos, esteja seguro que eles sejam montados para girarem na direção correta. Todos os cilindros são equipados com peças para acionamento por correias “V”. Para retirar ou para colocar correias “V”, quando se trocar os cilindros, use a ferramenta especial a qual é fornecida com os Limpadores especialmente para esse propósito.

Quando se for instalar novas tiras de borracha no separador à vácuo da descarga, assegure-se que as mesmas estejam apropriadamente colocadas. Para garantir uma vedação positiva e eliminar flexão exagerada, as tiras de borracha deverão ser fixadas de forma que a distância da superfície do eixo do rotor à vácuo até a borda da tira seja de 11”. Quando essa distância estiver estabelecida, uma régua bem reta na largura apropriada facilitará a montagem das tiras de borracha em toda largura do rotor de vácuo.

Quando se for trocar as referidas tiras verifique também os varredores de borracha existentes nos topos do rotor de vácuo e troque os se os mesmos estiverem danificados ou gastos e não mais estejam contatando os cabeçotes do separador.

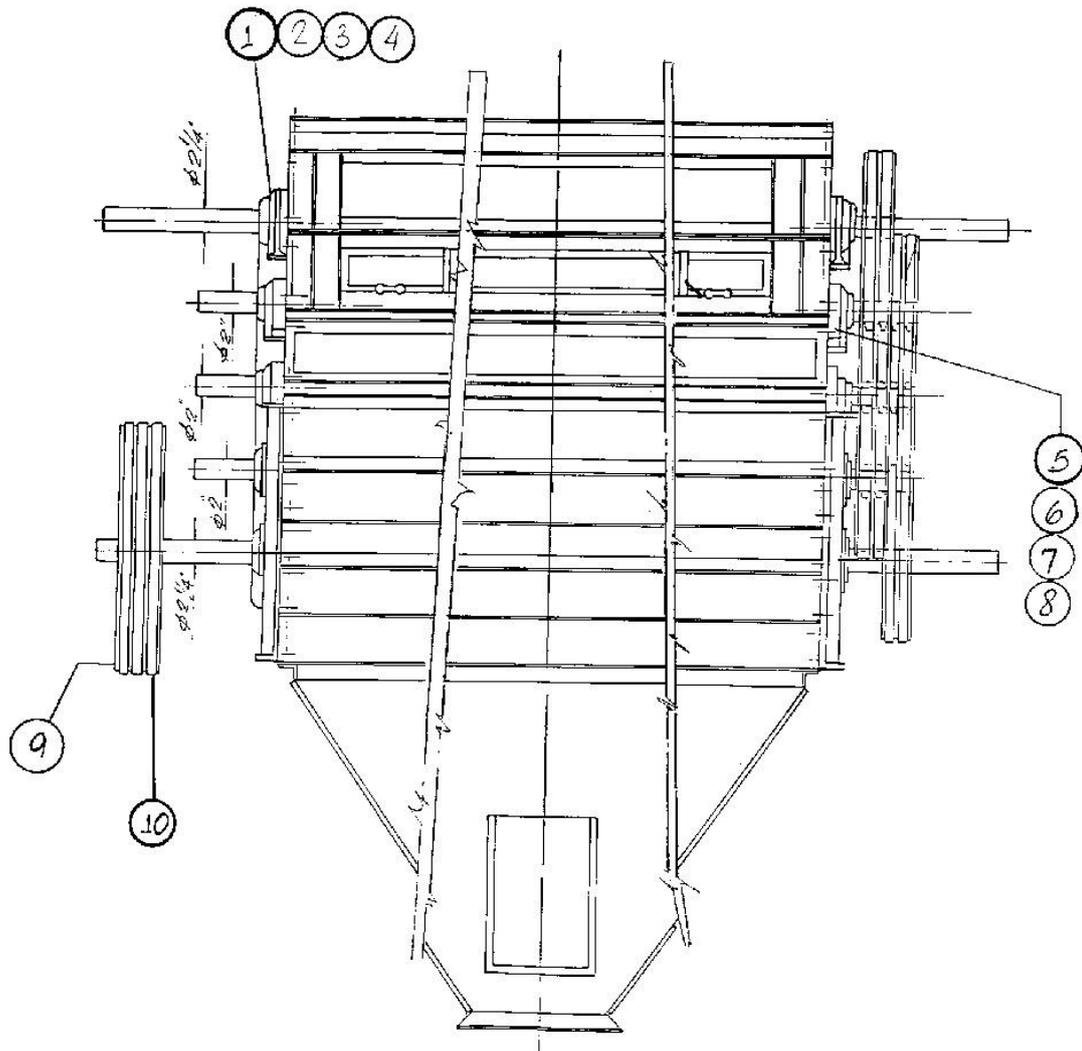
Tenha sempre à mão um lote de tiras de varredores de borracha para alguma troca de emergência. Eles devem ser encomendados à fábrica do Limpador visto que são peças submetidas ao calor produzido pelo equipamento secador e por isso devem ser de material especial resistente tanto ao calor como à abrasão.

Na instalação da tubulagem se deve ter o cuidado de instalar um trecho reto de pelo menos 1,5 metro de comprimento antes de transição de entrada no limpador para que o algodão possa se distribuir em toda largura do mesmo Limpador.

Todos os mancais são permanentemente selados e não requerem lubrificação adicional.

LIMPADOR INCLINADO "5 x 72" (MODELO NOVO) 10/97

DESENHO DE MONTAGEM:



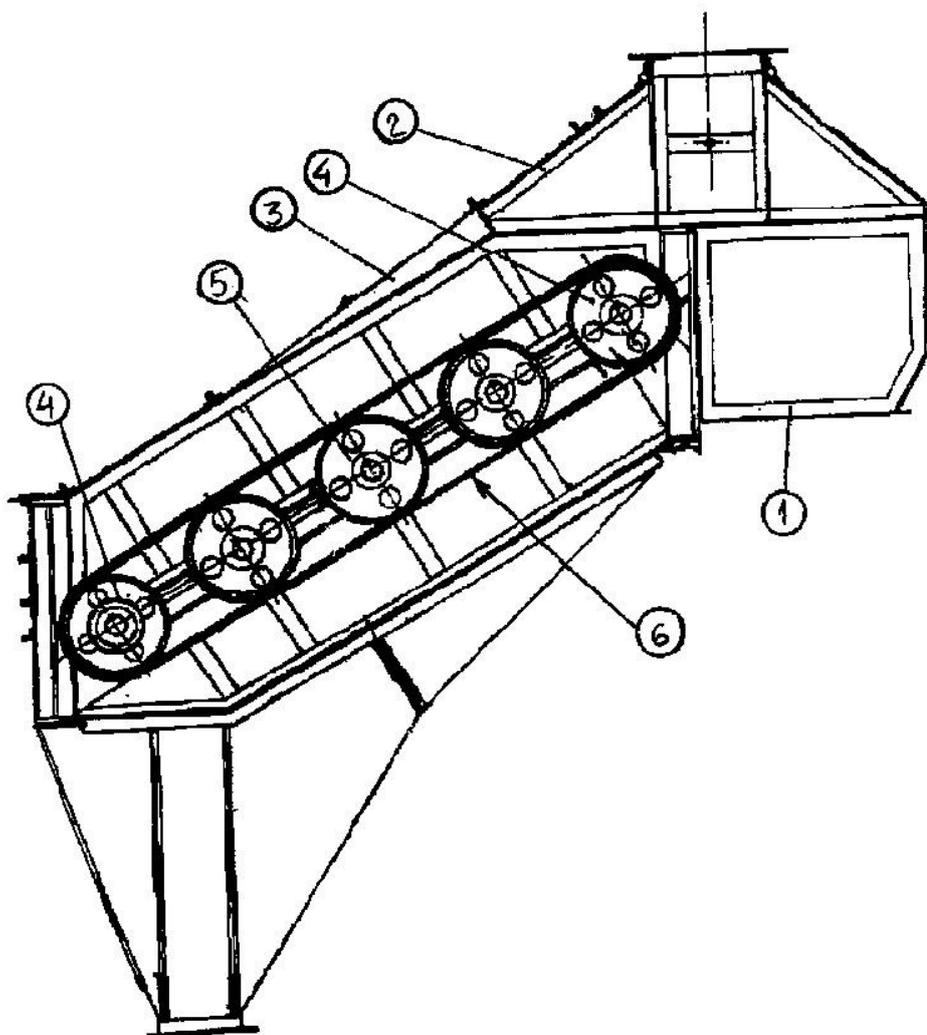
LIMPADOR INCLINADO “5 x 72” (MODELO NOVO)

Desenho de montagem:

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QT.	R
1	45221561182	Mancal s/ rol. 2 ¼”	4	
2	45210161206	Rolamento s/ rol. 2 ¼”	4	
3	45221561170	Mancla s/ rol. 2”	6	
4	45210161193	Rolamento 2”	6	
5	561300386	Polia movida	1	
6	CO114092305	Correia acion.	4	
7	561300398	Polia motora	1	

LIMPADOR INCLINADO "5 x 72" (modelo novo) 10/97

Desenho de montagem:



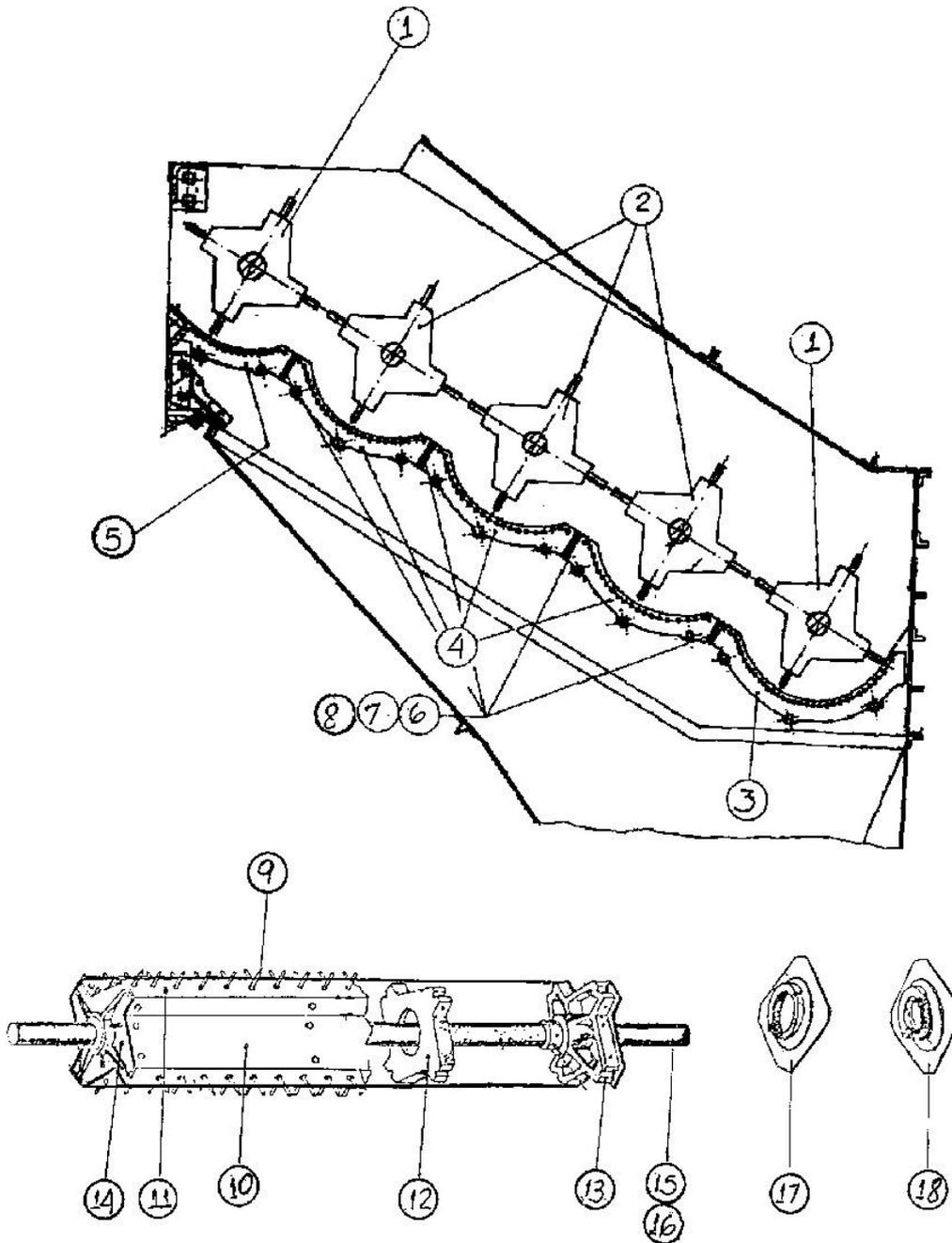
LIMPADOR INCLINADO “5 x 72” (modelo novo)

Desenho de montagem:

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QT.	R
1	561290636	Caixa de vácuo	1	
2	561300285	Polia 2vc 2”	3	
3	561300297	Polia 2 ¼”	2	
4	561857575	Moega	1	
5	CO112092300	Correia VC	4	

LIMPADOR INCLINADO "5 x 72" (MODELO NOVO) 10/97

DESENHO DE MONTAGEM:



LIMPADOR INCLINADO “5x72” (MODELO NOVO)
Desenho de montagem

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QT.	R
1	561291296	Grelha superior	1	
2	561291347	Grelha intermediária	3	
3	561291373	Grelha inferior	1	
4	561290193	Cilindro limp. inferior e superior – 2 ¼”	2	
5	561291424	Cilindro limpador intermediário – 2”	3	
6	AR004022503	Arruela lisa	20	
7	PB039022300	Parafuso cab. Sext.	20	
8	43910200055	Porca sext.	20	
9	PN156022500	Pino batedor	330*	
10	561290232	Testeira c/ cubo 2”	4*	
11	561290206	Cobertura c/ pinos	2*	
12	561290268	Testeira s/ cubo 2”	1*	
13	561290268	Testeira s/ cubo 2 ¼”		
14	561291448	Eixo interm. 2 “	1*	
15	561290256	Eixo sup. / inf. 2 ¼”	1*	
16	561862598	Vedação p/ eixo 2 ¼”	4	
17	561862637	Vedação p/ eixo 2”	6	
18	561290232	Testeira c/ cubo 2 ¼”	4*	
		* Para 1 Rolo*		