



INSTRUÇÕES GERAIS:

Antes de colocar em operação o equipamento, este deve funcionar em vazio durante algum tempo.

Neste período deve se dar atenção nos diferentes pontos de lubrificação.

Durante o funcionamento normal do equipamento, deve se controlar regularmente todos os pontos.

Os rolamentos devem ser lavados cada 6 a 12 meses, antes de colocar a graxa $\frac{1}{2}$ a $\frac{3}{4}$ o volume total do rolamento, deve-se colocar um pouco de óleo lubrificante na pista das esferas ou rolos.

As engrenagens de transmissão abertas devem ser lubrificadas periodicamente, usando um pincel.

Depois do equipamento ter operado alguns dias, verificar o nível de óleo dos redutores de velocidade, se necessário completar.

COMO ENCOMENDAR PEÇAS

Juntamente com os equipamentos são fornecidos os manuais com a lista de peças de reposição dos mesmos, para facilitar ao máximo a identificação das peças.

Com o número do código ou do desenho, entrar em contato com **AGRODEN INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA**, indicando a quantidade e prazo necessário da referida peça.

Dados:

AGRODEN INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

PABX: (11) 2522-2685

e-mail: comercial@agroden.com.br

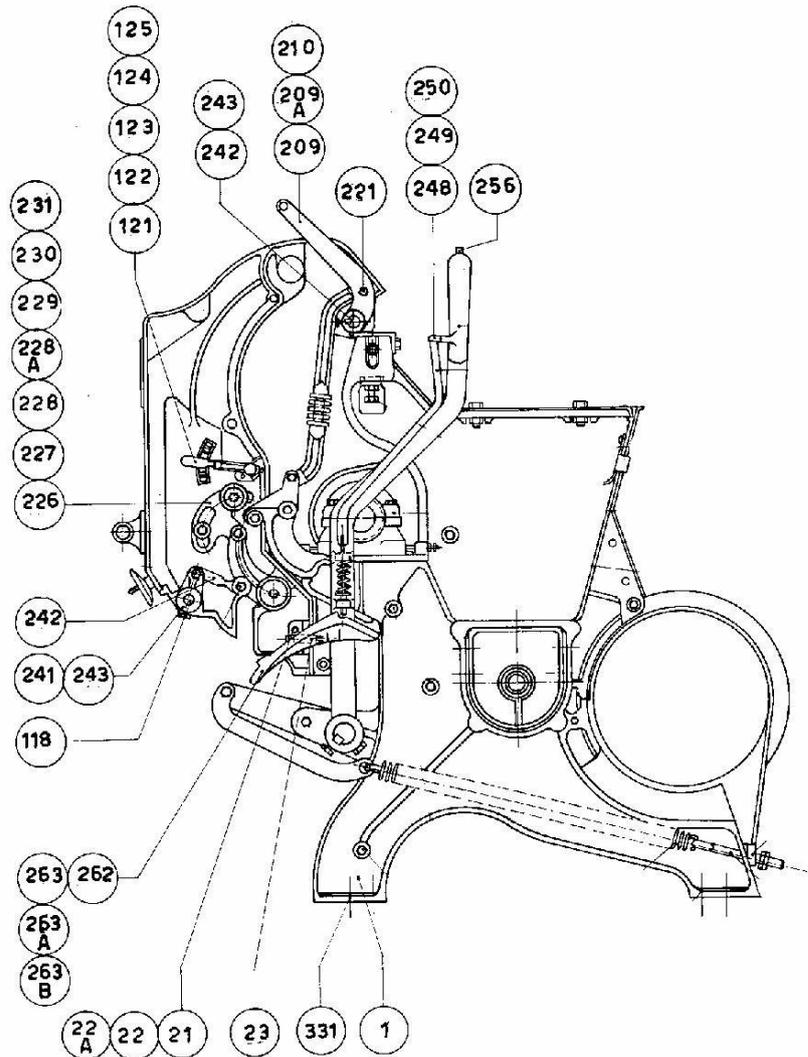
Utilizem sempre peças originais, para que possam ter garantida performance e vida útil do seu equipamento.

Rua Serra de Santa Marta, 301 – Vila Carmosina – SP – CEP: 08290-420

TEL: (11) 2522-2685 / 2524-1483

e-mail: comercial@agroden.com.br

site: www.agroden.com.br

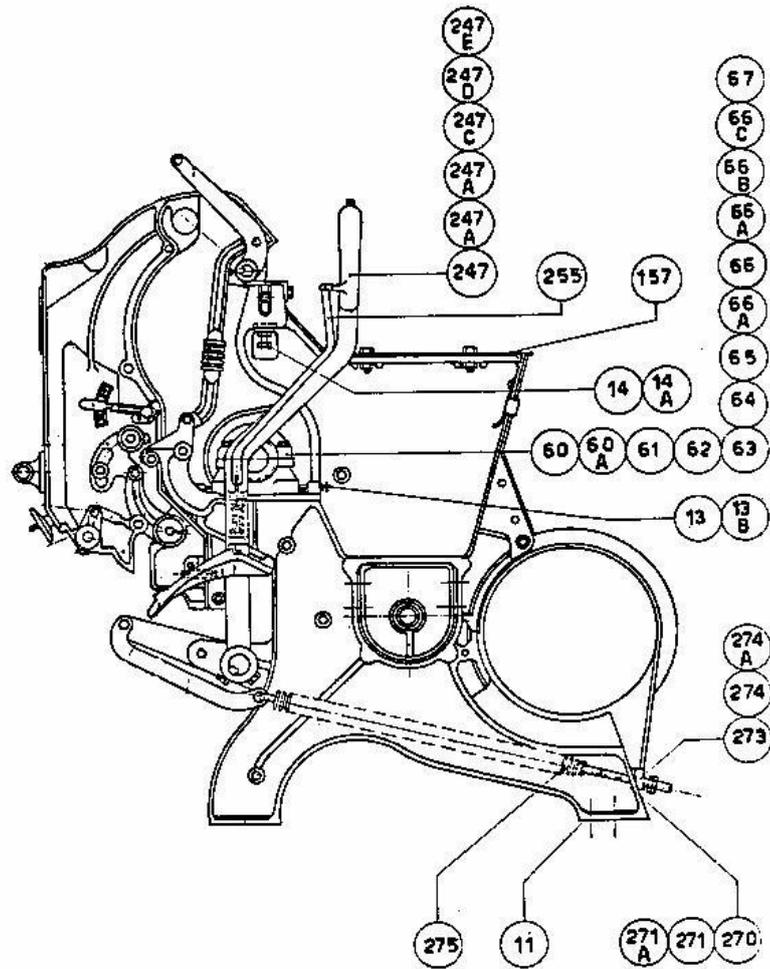


DESCAROÇADOR DE 90 SERRAS Ø 12"

Conjunto:LATERAL DIREITA

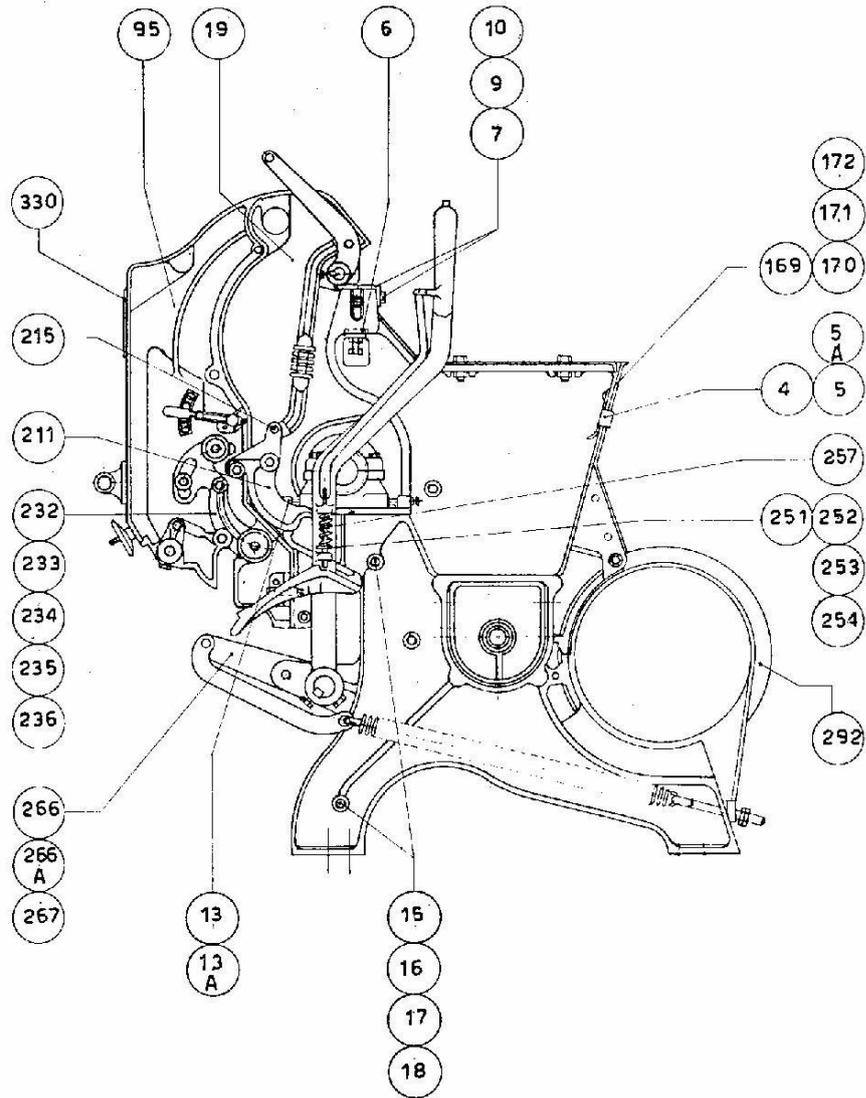
Desenho de montagem: AL-D- A1120-B

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QT.	R
1	561151103	Cavalete principal direito	1	
21	561151204	Mancal	2	
22	PB024022304	Parafuso cab. Sext.	4	
22a	AR003022500	Arruela lisa	4	
23	561151216	Pino guia	2	
118	561150945	Eixo da alavanca do costelame	1	
121	561151420	Alavanca do pente	1	
122	561151432	Braço da alavanca do pente	1	
123	45270140228	Rebite cab. chata	1	
124	PP012022307	Parafuso fixador	1	
125	MK006092308	Mola de compressão	1	
209	561152038	Alavanca	1	
209a	561152040	Pega-mão	1	
210	PA150022300	Parafuso allen s/ cab.	2	
221	561150983	Parafuso especial	2	
226	PA129022309	Parafuso allen s/ cab.	2	
227	45210161294	Rolamentos	2	
228	PB087022303	Parafuso cab. Sext.	2	
228a	AR005022506	Arruela lisa	2	
229	43870260052	Engraxadeira	2	
230	561153028	Vedação	2	
231	561150995	Mancal direito do rolo limpador	1	
241	MK005092305	Mola de compressão	1	
242	561152139	Elo da alavanca	2	
243	561152141	Ligação da alavanca	1	
248	561152254	Engate	1	
249	RB013022502	Rebite cab. redonda	1	
250	RB082022809	Rebite cab. redonda	1	
256	561150767	Pino da alavanca	1	
262	561150779	Trava	1	
263	45230732464	Parafuso sext. rosca corrida	1	
263a	43910200093	Porca sext.	1	
263b	AR027022505	Arruela de pressão	1	
331	561153030	Chumbador	4	



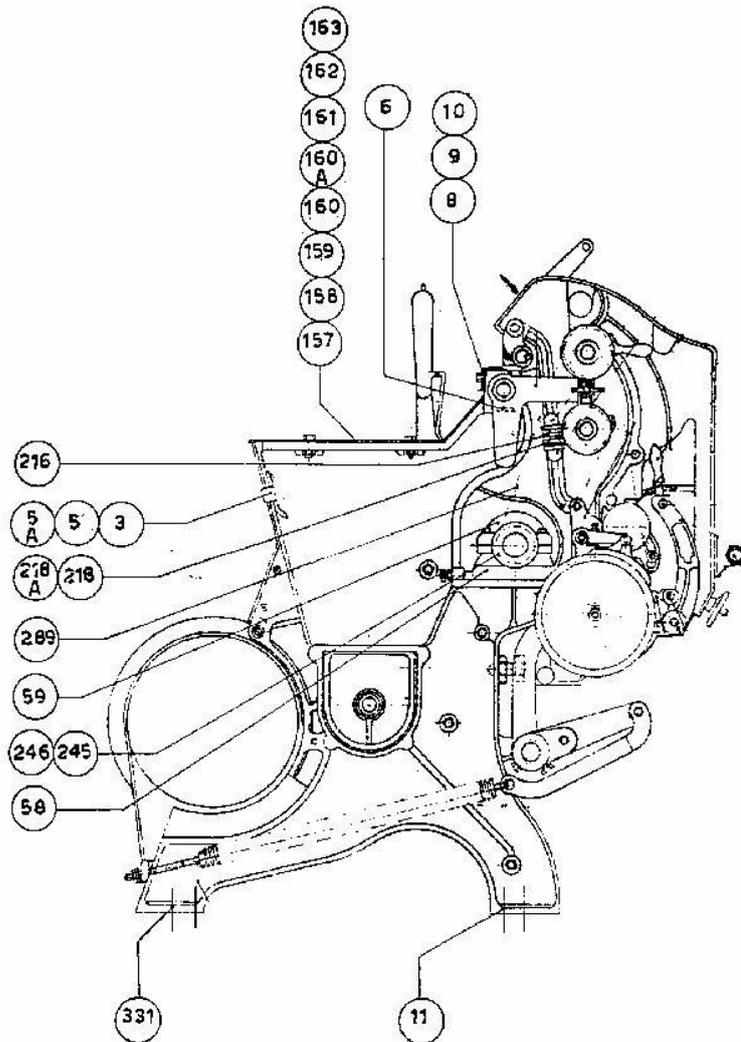
DESCAROÇADOR DE 90 SERRAS Ø 12"
Conjunto:LATERAL DIREITA
Desenho de montagem: AL-E- A1120-B

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QT.	R
11	PB133022304	Parafuso cab. sext.	4	
13	45230732394	Parafuso cab. sext. rosca corrida	2	
13b	PF008022504	Porca sext.	4	
14	561151177	Parafuso c/ ponta atuante	2	
14a	PF038022500	Contra-porca	2	
60	PB044022308	Parafuso cab. sext.	8	
60a	AR025022500	Arruela de pressão	8	
61	EX027022509	Engraxadeira	2	
62	561150212	Pinos	4	
63	561150236	Mancal direito	1	
64	561150286	Vedação	4	
65	RL020092305	Rolamento	2	
65a	BE010022301	Buchas	2	
66	561150224	Estojo	4	
66a	43910200120	Porcas	4	
66b	AR006022509	Arruela lisa	4	
66c	AR028022508	Arruela de pressão	4	
67	561150248	Capa do mancal direito	1	
157	561151711	Tampa	1	
247	561152177	Alavanca principal	1	
247a	561152189	Haste	1	
247b	561152191	Arruela lisa	2	
247c	561152204	Cubo	1	
247d	PA169022306	Parafuso allen s/ cab.	2	
247e	561152228	Cabo	1	
255	561152230	Barra de acionamento da alavanca	1	
270	561152381	Gancho da mola	2	
271	43910200067	Porca sext.	4	
271a	AR004022503	Arruela lisa	4	
273	561152393	Suportes do gancho da mola	2	
274	PB091022309	Parafuso cab. sext.	2	
274a	AR027022505	Arruela de pressão	2	
275	Mk004092302	Mola de tração	2	



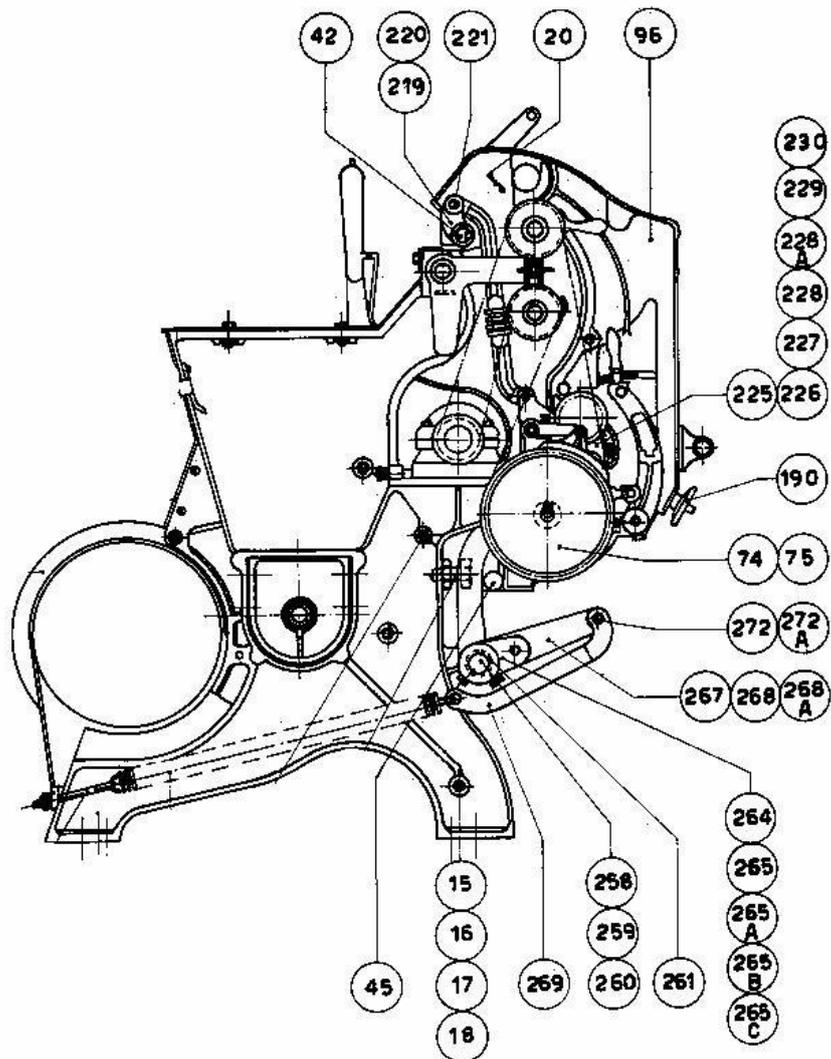
DESCAROÇADOR DE 90 SERRAS Ø 12"
Conjunto:LATERAL DIREITA
Desenho de montagem: AL-E-A1120-B

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QT.	R
4	561151139	Trava direita	1	
5	PC017022300	Parafuso cab. chata	2	
5a	PF004022503	Porca sext.	2	
6	561151141	Calço de ajuste	2	
7	561151153	Fixador direito	1	
9	PB036022301	Parafuso cab. sext.	2	
10	AR004022503	Arruela lisa	2	
13	45230732394	Parafuso cab. sext. rosca corrida	2	
13a	45230732407	Parafuso cab. sext. rosca corrida	2	
15	561151189	Espaçador	1	
16	561151191	Tirante	2	
17	43910200120	Porca sext.	4	
18	AR028022508	Arruela de pressão	4	
19	561150301	Lateral direito	1	
95	561150426	Lateral direito	1	
169	561151761	Chapa superior	1	
170	45350202051	Dobradiça	3	
171	PC088022306	Parafuso cab. red.	12	
172	43910200851	Porca sext.	12	
211	561150096	Engate direito	1	
215	561150971	Parafuso especial	6	
232	561150262	Mancal direito do rolo alimentador	1	
233	43870260052	Engraxadeira	2	
234	561150298	Vedação	2	
235	PA182022300	Parafuso allen s/ cab.	2	
236	RL052092306	Rolamentos	2	
251	561152242	Pino trava p/ alavanca	1	
252	RB082022809	Rebite cab. red.	1	
253	AR005022506	Arruela lisa	1	
254	CP007092300	Cupilha	1	
257	MK003092300	Mola de compressão	1	
266	561152329	Alavanca direita do antepeito	1	
266a	561152331	Braço da alavanca	1	
267	PA169022306	Parafuso allen s/ cab.	4	
292	561152406	Lateral direito p/ recalque subterrâneo	1	
330	48620081449	Placa	1	



DESCAROÇADOR DE 90 SERRAS Ø 12”
Conjunto:LATERAL ESQUERDA
Desenho de montagem: AL-E-A1120-A

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QT.	R
3	561151127	Trava esquerda	1	
5	PC017022300	Parafuso cab. chata	2	
5a	PF004022503	Porca sext.	2	
6	561151141	Calço de ajuste	2	
8	561151165	Fixador esquerdo	1	
9	PB036022301	Parafuso cab. sext.	2	
10	AR004022503	Arruela lisa	2	
11	PB133022304	Parafuso cab. sext.	4	
58	561150197	Mancal esquerdo	1	
59	561150200	Capa do mancal esquerdo	1	
157	561151711	Tampa	1	
158	561151723	Costelas	2	
159	45320030050	Corrente tipo descarga	1	
160	PC090022306	Parafuso cab. red.	1	
160a	AR002022508	Arruela lisa	1	
161	PB043022305	Parafuso cab. sext.	2	
162	43910200067	Porca sext.	2	
163	AR004022503	Arruela lisa	4	
216	561152064	Parafuso regulador	2	
218a	45370276236	Meia porca direita	2	
245	561152153	Polia c/ frizo	1	
246	PA151022302	Parafuso allen s/ cab.	2	
289	CO137092307	Correia p/ “Picker Holler”	1	
331	561153030	Chumbador	4	

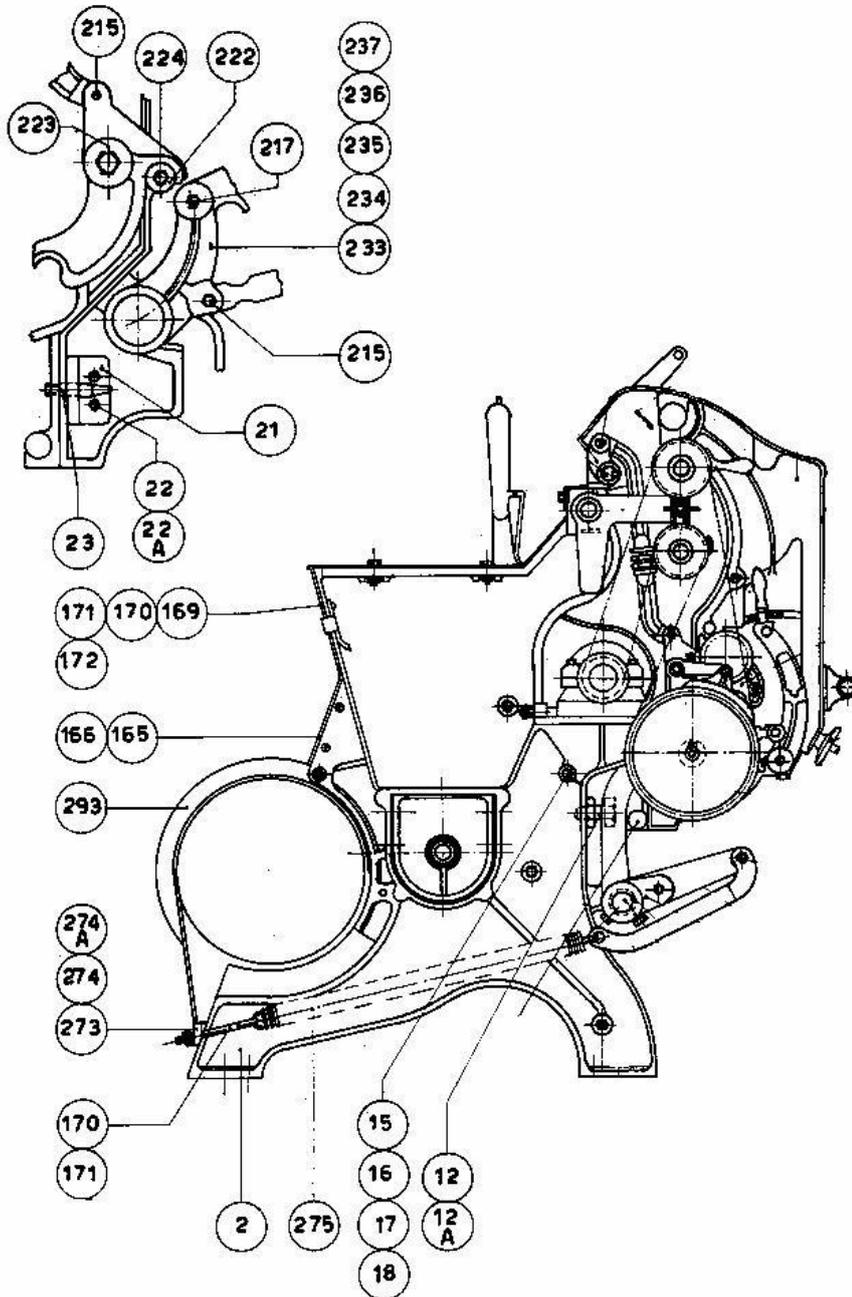


DESCAROÇADOR DE 90 SERRAS Ø 12"

Conjunto:LATERAL ESQUERDA

Desenho de montagem:AL-E- A1120-A

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QT.	R
15	561151189	Espaçador	1	
16	561151191	Tirante	2	
17	43910200120	Porca sext.	4	
18	AR028022508	Arruela de pressão	4	
20	561150921	Lateral esquerdo	1	
42	561150894	Eixo da alavanca do costelame	1	
45	561150919	Rodizio	2	
74	561151080	Polia do freio	1	
75	PP047022300	Parafuso de pressão	1	
96	561150438	Lateral esquerdo	1	
190	561150084	Porca de regulagem da escova	2	
219	561152088	Gancho da mesa	1	
220	PA150022300	Parafuso allen s/ cab.	2	
221	561150983	Parafuso especial	2	
225	561400201	Mancal esquerdo do rolo limpador	1	
226	PA129022309	Parafuso allen s/ cab.	2	
227	45210161294	Rolamentos	2	
228	PB087022303	Parafuso cab. sext.	2	
228a	AR005022506	Arruela lisa	2	
229	43870260052	Engraxadeira	2	
230	561153028	Vedação	2	
258	561152278	Eixo	1	
259	561152880	Chaveta	1	
260	561152892	Chaveta	1	
261	561152305	Anel fixador	2	
264	561151028	Ligação da alavanca	2	
265	PB043022305	Parafuso cab. sext.	2	
265a	43910200067	Porca sext.	2	
265b	AR004022503	Arruela lisa	4	
265c	PA140022308	Parafuso allen s/ cab.	2	
267	PA169022306	Parafuso allen s/ cab.	4	
268	561152355	Alavanca esquerda do antepeito	1	
268a	561152331	Braço da alavanca	1	
269	561152367	Garfo esticador	2	
272	PB042022302	Parafuso allen s/ cab.	2	
272a	43910200067	Porca sext.	2	

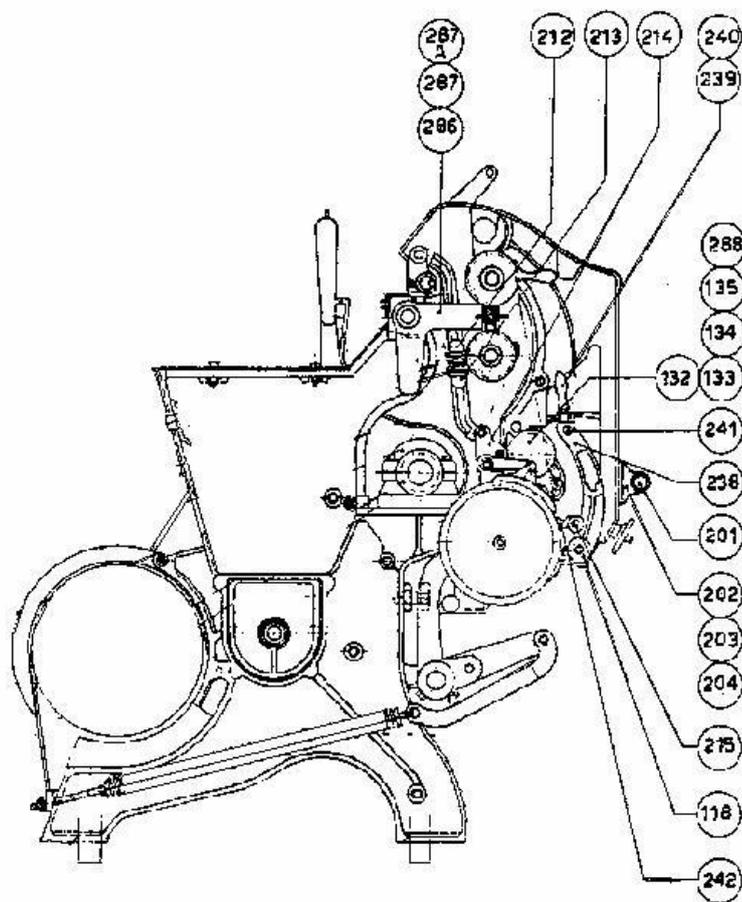


DESCAROÇADOR DE 90 SERRAS Ø 12"

Conjunto:LATERAL ESQUERDA

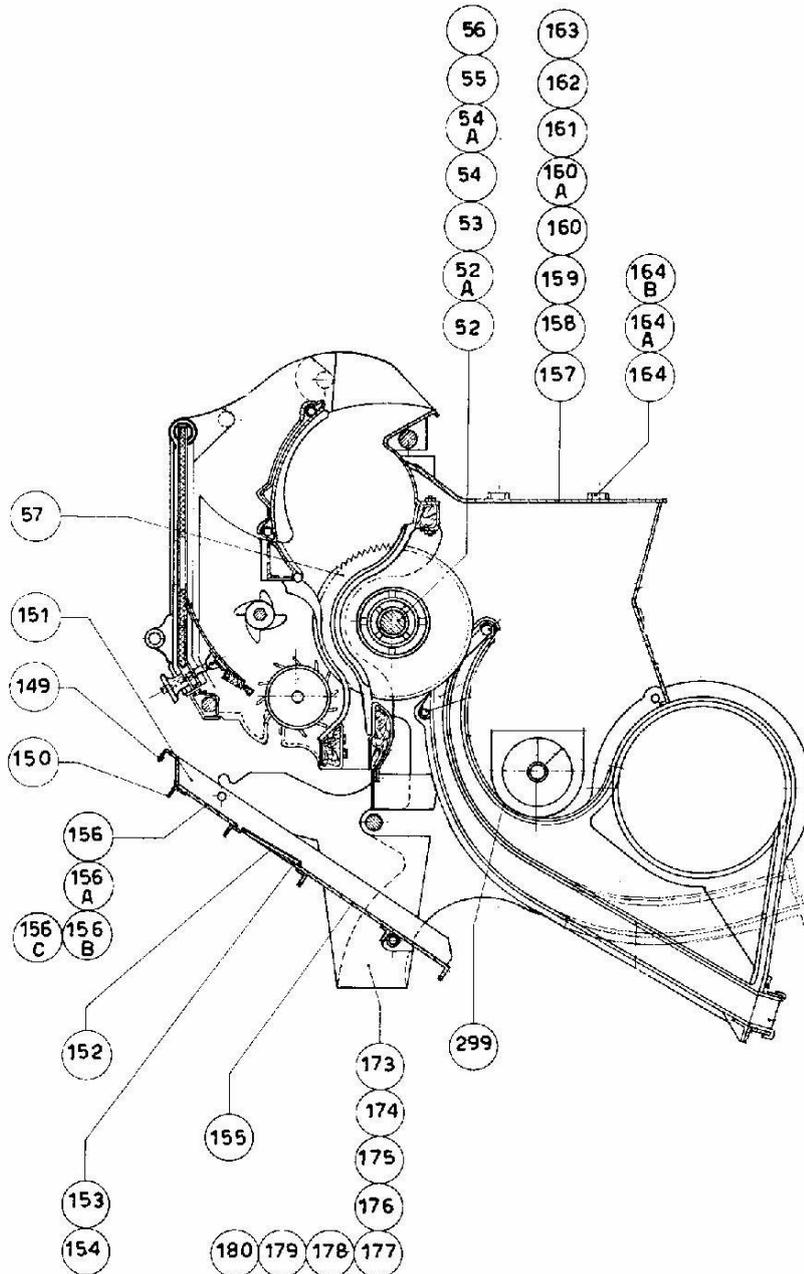
Desenho de montagem: AL-E-A1120-A

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QT.	R
2	561151115	Cavalete principal esquerdo	1	
12	45230732185	Parafuso especial	2	
12a	PF039022502	Porca especial	2	
15	561151189	Espaçador	1	
16	561151191	Tirante	2	
17	43910200120	Porca sext.	4	
18	AR028022508	Arruela de pressão	4	
21	561151204	MancaL	2	
22	PB024022304	Parafuso cab. sext.	4	
22a	AR003022500	Arruela lisa	4	
23	561151216	Pino de guia	2	
165	561151747	Chapa	1	
169	561151761	Chapa superior	1	
170	45350202051	Dobradiça	3	
171	PC088022306	Parafuso cab. Red.	12	
172	43910200851	Porca sext.	12	
215	561150971	Parafuso especial	6	
217	561152076	Parafuso especial	2	
222	561152090	Anel	2	
223	561152115	Parafuso especial	2	
224	561152127	Parafuso especial	2	
233	43870260052	Engraxadeira	2	
234	561150298	Vedação	2	
235	PA182022300	Parafuso allen s/ cab.	2	
236	RL052092306	Rolamentos	2	
237	561150274	Mancal esquerdo do rolo alimentador	1	
273	561152393	Suporte do gancho da mola	2	
274	PB091022309	Parafuso cab. sext.	2	
274a	AR027022505	Arruela de pressão	2	
275	MK004092302	Mola de tração	2	
293	561152418	Lateral esquerdo p/ recalque subterrân.	1	



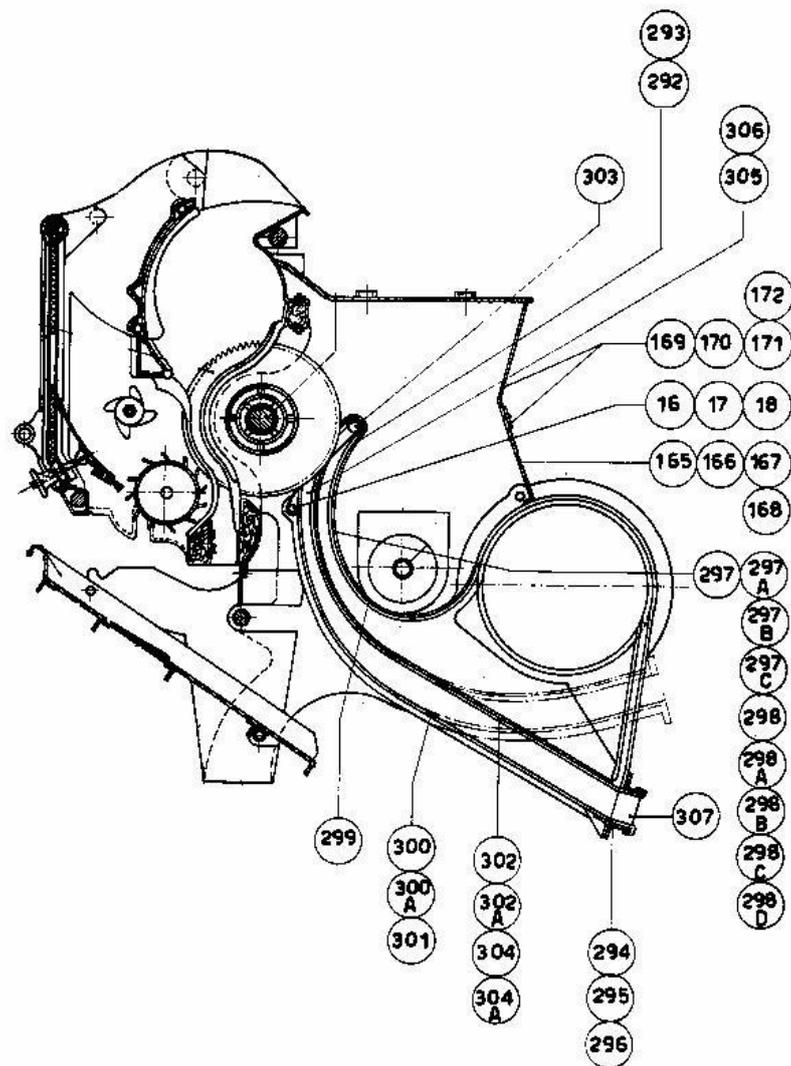
DESCAROÇADOR DE 90 SERRAS Ø 12”
Conjunto:LATERAL ESQUERDA
Desenho de montagem: AL-E-A1120-A

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QT.	R
118	561150945	Eixo da alavanca do costelame	1	
132	561151470	Meia polia femea	1	
133	45230630451	Parafuso s/ cab.	1	
134	561151482	Meia polia macho	1	
135	PA142022303	Parafuso s/ cab.	2	
201	561151975	Pega-mão	1	
202	561151963	Suportes do pega-mão	2	
203	45230632259	Parafuso allen s/ cab.	2	
204	45231032412	Parafuso cab. chata cromado	8	
212	561150109	Alavanca superior	2	
213	561152052	Alavanca inferior	2	
214	561150111	Engate esquerdo	1	
215	561150971	Parafuso especial	6	
238	561150135	Alavanca	1	
239	561152103	Pega-mão	1	
240	RB012022500	Rebite cab. red.	1	
241	MK005092305	Mola de compressão	1	
242	561152139	Elo da alavanca	2	
286	561150313	Suporte da polia	1	
287	45230731588	Parafuso cab. sext. corrida	1	
287a	PF008022504	Porca sext.	1	
288	CO040092309	Correia cônica	1	



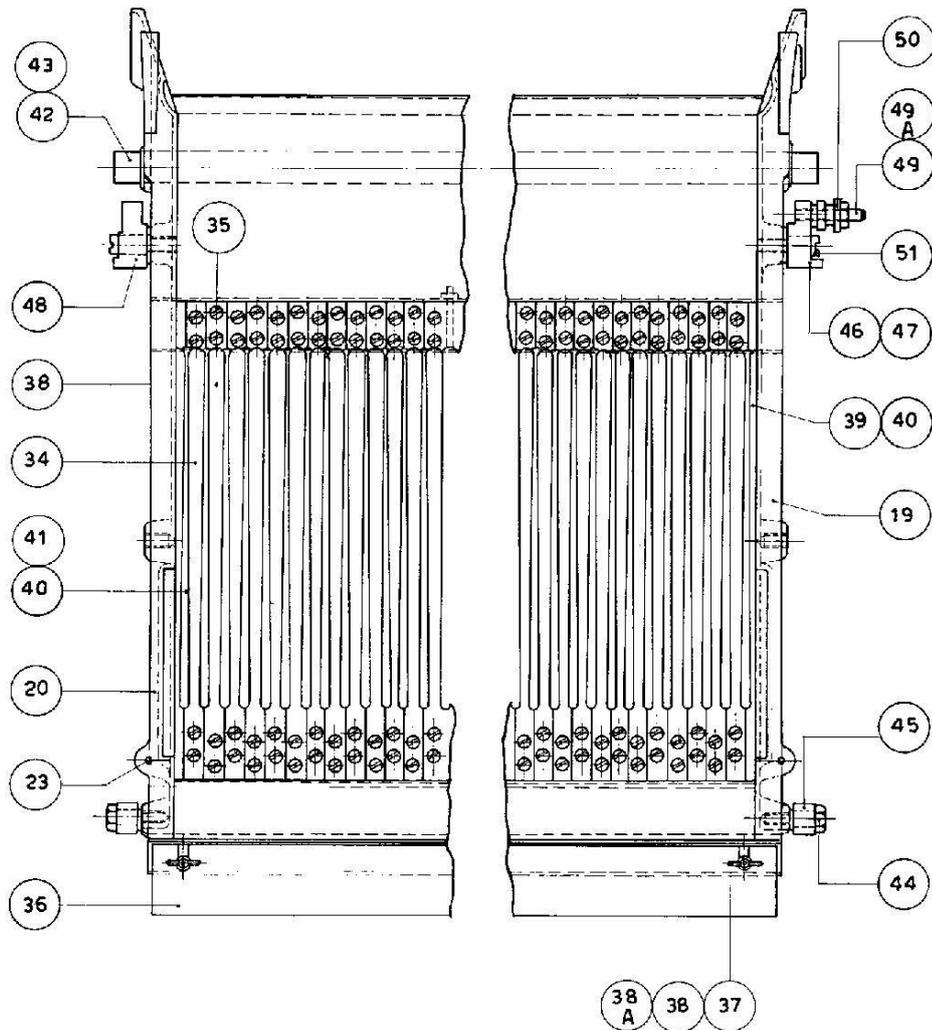
DESCAROÇADOR DE 90 SERRAS Ø 12”
CONJUNTO: EM CORTE TRANSVERSAL
Desenho de montagem: AL-E-A1120-C/1

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QT.	R
52	561150363	Eixo de serras	1	
52a	561150349	Chaveta	2	
53	561152999	Distanciador	1	
54	561153016	Porca esquerda	1	
54a	561153004	Porca direita	1	
55	561150034	Flange	2	
56	561150046	Separador	88	
57	45156000196	Serra	90	
149	561151610	Fundo	1	
150	561151622	Reforços	4	
151	561151634	Abas	2	
152	561151646	Válvula	1	
153	561151658	Manivela	1	
154	561151660	Espaçadores	2	
155	561151672	Fundo	1	
156	561151684	Anel da bandeja	2	
156a	PA129022309	Parafuso allen s/ cab.	2	
156b	PC118022304	Parafuso cab. red.	2	
156c	PF008022504	Porca sext.	2	
157	561151711	Tampa	1	
158	561151723	Costela	2	
159	45320030050	Corrente tipo descarga	1	
160	PC090022306	Parafuso cab. red.	1	
160a	AR002022508	Arruela lisa	1	
161	PB043022305	Parafuso cab. sext.	2	
162	43910200067	Porca sext.	2	
163	AR004022503	Arruela lisa	4	
164	PB091022309	Parafuso cab. sext.	4	
164a	PF008022504	Porca sext.	4	
164b	AR005022506	Arruela lisa	8	
173	561151797	Chapa	1	
174	561151800	Fixador inferior	1	
175	561151812	Encosto	1	
176	561151824	Fixador superior	1	
177	561151797	Chapa	1	
178	561151800	Fixador inferior	1	
179	561151812	Encosto	1	
180	561151848	Fixador direito	1	
299	561152468	Cobertura superior	1	



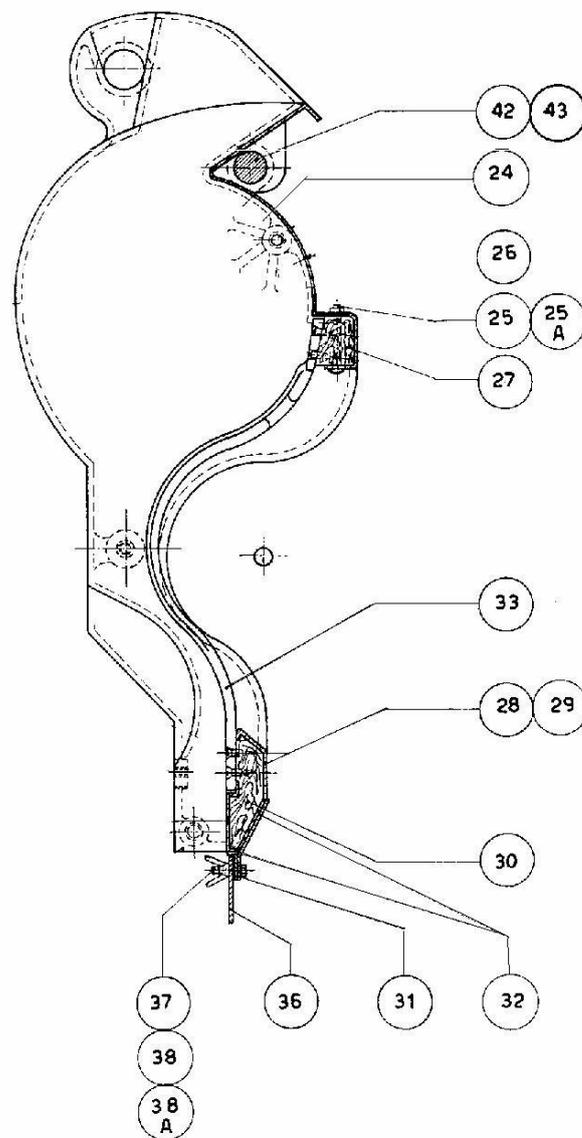
DESCAROÇADOR DE 90 SERRAS Ø 12”
CONJUNTO: EM CORTE TRANSVERSAL
Desenho de montagem: AL-E-A1120C/1

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QT.	R
16	561151191	Tirante	2	
17	43910200120	Porca sext.	4	
18	AR028022508	Arruela de pressão	4	
165	561151747	Chapa	1	
166	561151759	Chapa	2	
167	PC099022300	Parafuso cab. red.	4	
168	43910200029	Porca sext.	4	
169	561151761	Chapa superior	1	
170	45350202051	Dobradiça	3	
171	PC088022306	Parafuso cab. red.	12	
172	43910200851	Porca sext.	12	
292	561152406	Lateral direito p/ recalque subterrâneo	1	
293	561152418	Lateral esquerdo p/ recalque subterrân.	1	
294	561152420	Lateral do quadro	2	
295	PB016022308	Parafuso cab. sext.	8	
296	PC010022306	Parafuso cab. chata	4	
297	561152432	Cobertura pos.1	1	
297a	561152456	Cobertura pos.2	1	
297b	PC097022300	Parafuso cab. red.	3	
297c	PF004022503	Porca sext.	3	
298	PC098022308	Parafuso cab. red.	20	
298a	43910200029	Porca sext.	22	
298b	45230831821	Parafuso cab. red.	2	
298c	43947900014	Arruela de pressão	22	
298d	PB012022307	Parafuso sext.	16	
300	561152470	Cobertura inferior	1	
300a	561152482	Cobertura inferior	1	
301	PC098022308	Parafuso cab. red.	28	
302	561152494	Cobertura	1	
302a	561152507	Cobertura	1	
303	561152519	Vareta	1	
304	PC098022308	Parafuso cab. red.	22	
304a	PC016022308	Parafuso cab. chata	4	
305	561152521	Guia	2	
306	PB012022307	Parafuso cab. sext.	4	



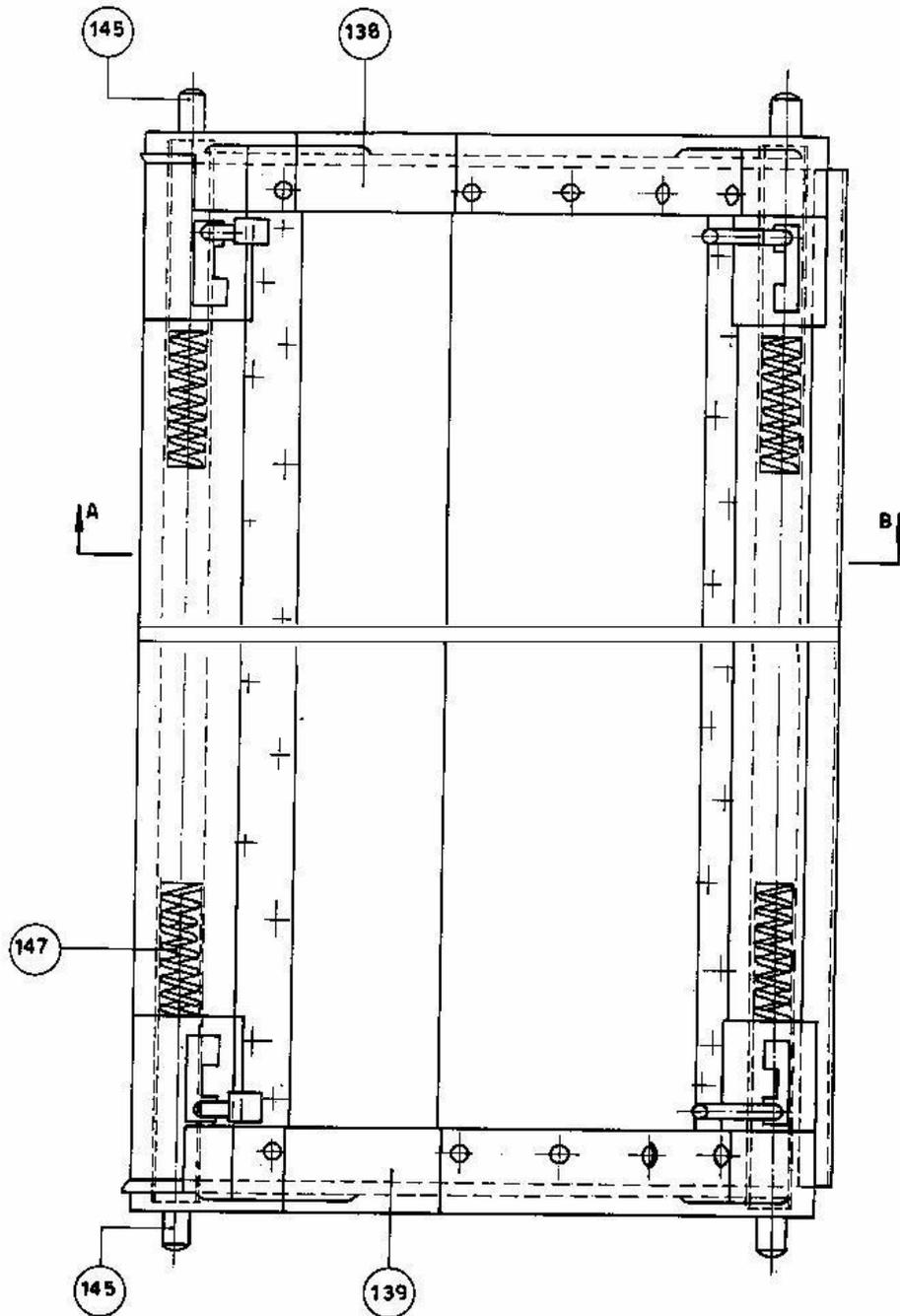
DESCAROÇADOR DE 90 SERRAS Ø 12”
CONJUNTO: COSTELAME PRINCIPAL
Desenho de montagem: AL-E-A1120-F

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QT.	R
19	561150301	Lateral direito	1	
20	561150921	Lateral esquerdo	1	
23	561151216	Pino de guia	2	
34	561150680	Costelas principais	89	
35	PE026022510	Parafuso cab. chata tipo phillips	356	
36	561150882	Protetor	1	
37	PB025022307	Parafuso cab. sext.	4	
38	43900200863	Porca borboleta	4	
38a	AR003022500	Arruela lisa	4	
39	561150705	Meia costela direita	1	
40	PC057021100	Parafuso cab. chata p/ mad.	6	
41	561150692	Meia costela esquerda	1	
42	561150894	Eixo da alavanca do costelame	1	
43	561150907	Chaveta	1	
44	561150793	Parafuso eixo do rodizio	2	
45	561150919	Rodizio	2	
46	561150806	Calço direito	1	
47	PA129022309	Parafuso allen s/ cab.	1	
48	561150818	Calço esquerdo	1	
49	561150933	Pino com rosca	1	
49a	PF008022504	Porca	1	
50	561150832	Guia do batedor	1	
51	561150820	Pino tipo eixo	2	



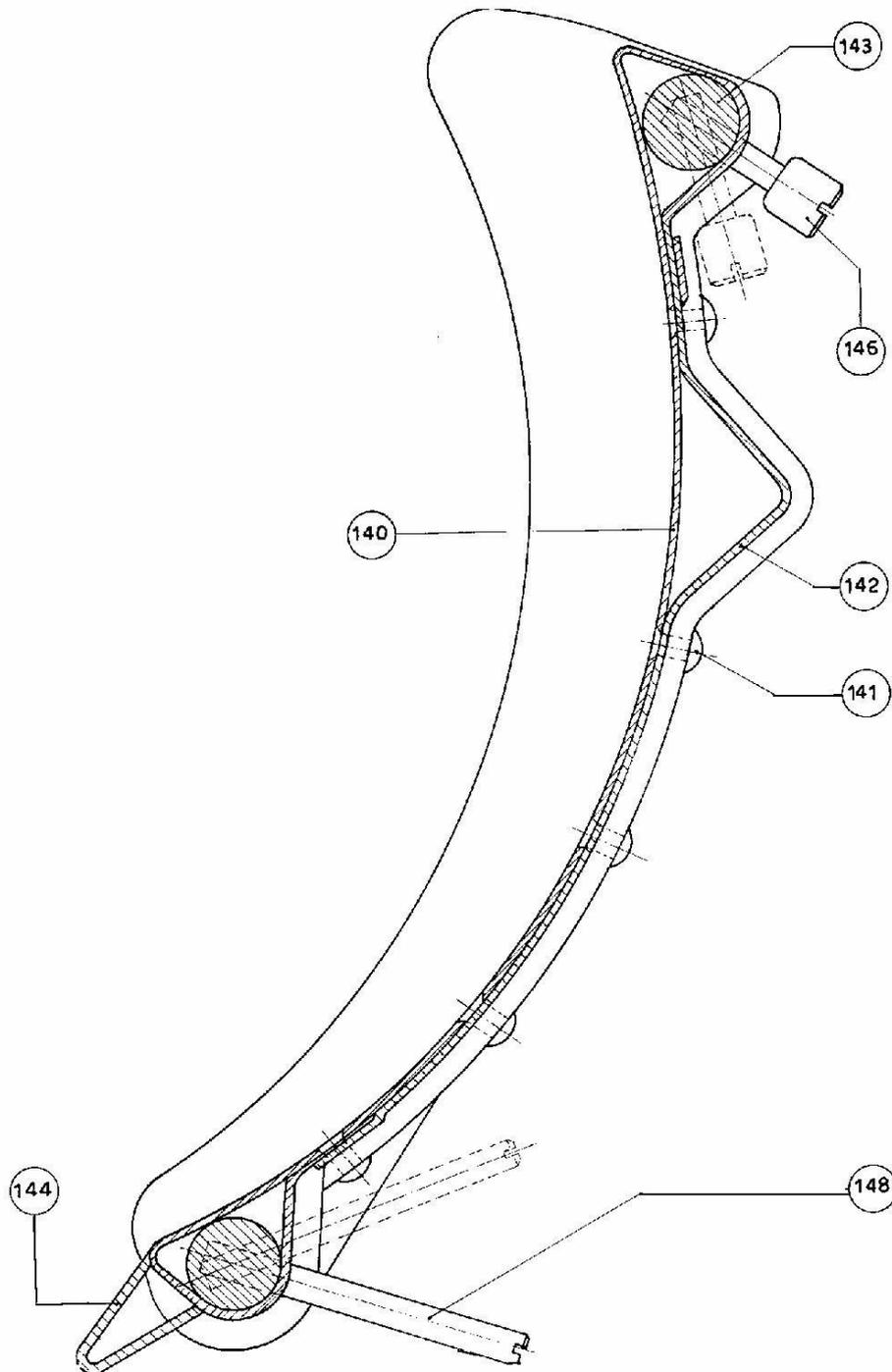
DESCAROÇADOR DE 90 SERRAS Ø 12"
CONJUNTO: COSTELAME PRINCIPAL
Desenho de montagem: AL-E-A1120-F

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QT.	R
24	561150844	Cobertura	1	
25	PC104022301	Parafuso cab. red.	10	
25a	43910200029	Porca sext.	10	
26	45270240218	Rebite	18	
27	561150591	Régua p/ assento das costelas	1	
28	561150856	Cobertura	1	
28a	561150868	Cobertura	1	
29	45270240218	Rebite	8	
30	561150589	Régua principal	1	
31	561150870	Fundo	1	
32	PC127022506	Parafuso cab. red. p/ madeira	14	
36	561150882	Protetor	1	
37	PB025022307	Parafuso cab. sext.	4	
38	43900200863	Porca borboleta	4	
38a	AR003022500	Arruela lisa	4	
42	561150894	Eixo da alavanca	1	
43	561150907	Chaveta	1	



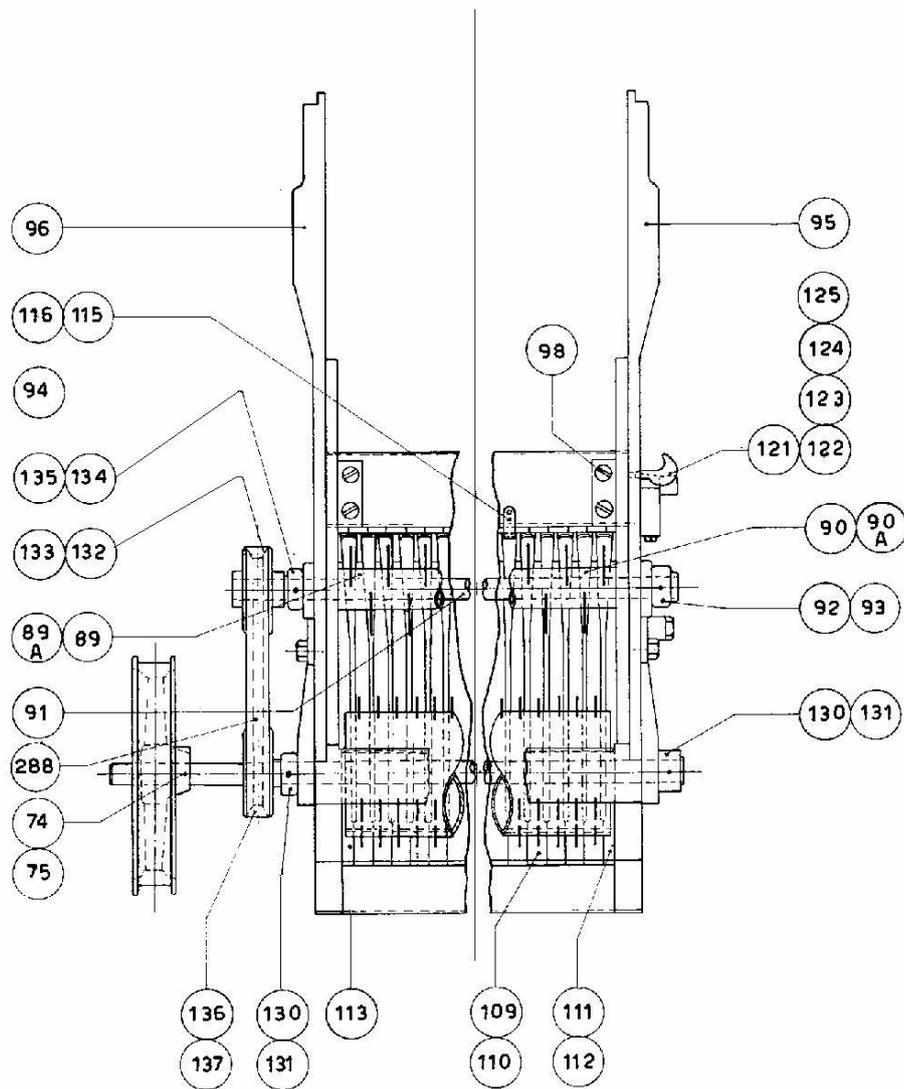
DESCAROÇADOR DE 90 SERRAS Ø 12”**CONJUNTO: TAMPA DO COSTELAME****Desenho de montagem:AL-E-A1120-J**

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QT.	R
138	561151519	Lateral esquerdo	1	
139	561151521	Lateral direito	1	
145	561151571	Pino	4	
147	MK002092307	Mola de compressão	4	



DESCAROÇADOR DE 90 SERRAS Ø 12”**CONJUNTO: TAMPA DO COSTELAME****Desenho de montagem: AL-E-A1120-J**

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QT.	R
140	561151533	Divisor interno	1	
141	45270140230	Rebite cab. chata	10	
142	561151545	Reforço do divisor	1	
143	561151557	Distanciador de mola	2	
144	561151569	Chapa dobrada	1	
146	561151583	Parafuso especial	2	
148	561151595	Pino rosqueado	2	

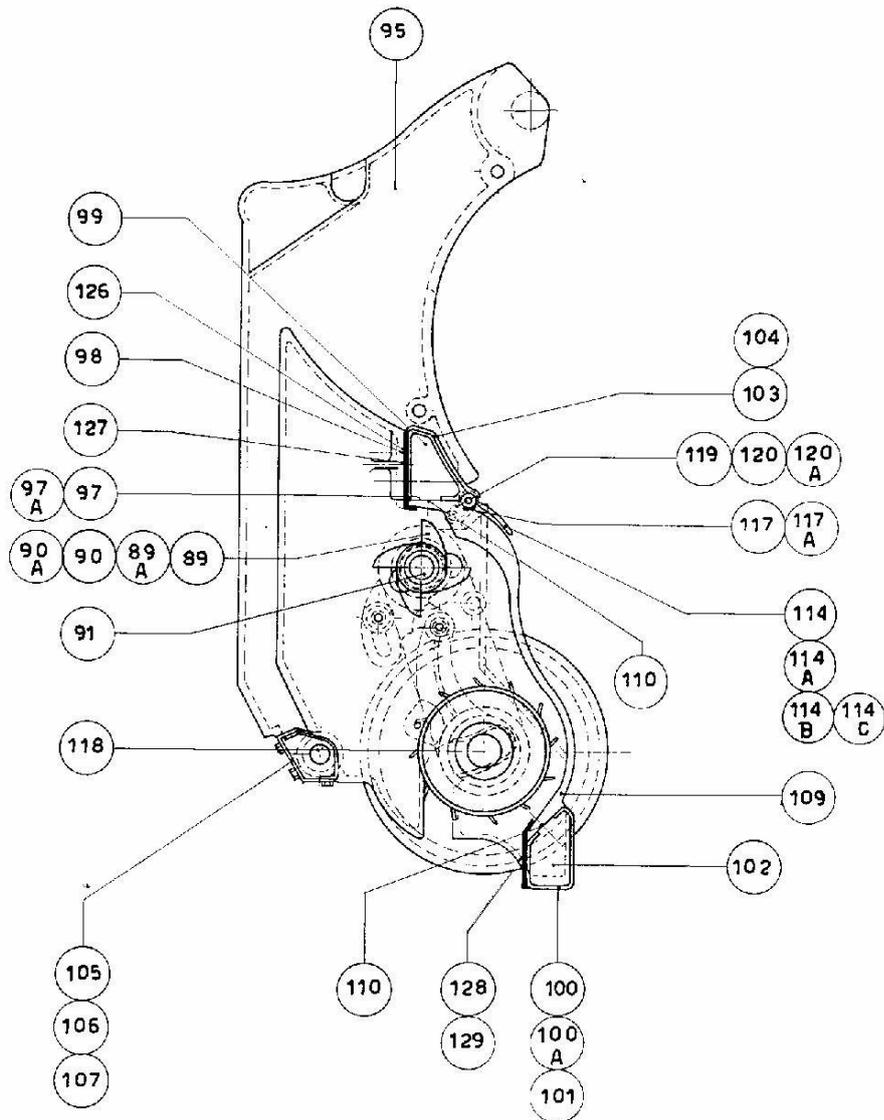


DESCAROÇADOR DE 90 SERRAS Ø 12"

CONJUNTO: COSTELAME DO ANTEPEITO

Desenho de montagem: AL-E-A1120-E

74	561151080	Polia do freio	1	
75	PP047022300	Parafuso de pressão	1	
89	561150440	Segmento de dedos	8	
89a	PA151022302	Parafuso allen s/ cab.	16	
90	561150375	Segmentos de dedos	1	
90a	PA151022302	Parafuso allen s/ cab.	2	
91	561150957	Eixo sext.	1	
92	561151280	Anel fixador	1	
93	PA142022303	Parafuso s/ cab.	2	
94	561151278	Anel distanciador	1	
95	561150426	Lateral direita	1	
96	561150438	Lateral esquerda	1	
98	45230831821	Parafuso cab. red.	4	
109	561150628	Costelas do ante-peito	89	
110	PE026022502	Parafuso cab. chata tipo phillipis	178	
111	561150630	Meia costela direita	1	
112	PC057021100	Parafuso cab. chata p/ madeira	4	
113	561150642	Meia costela esquerda	1	
115	561150731	Gancho do pente	5	
116	PC127022506	Parafuso cab. red. p/ madeira	10	
121	561151420	Alavanca do pente	1	
122	561151432	Braço da alavanca do pente	1	
123	45270140228	Rebite cab. chata	1	
124	PP012022307	Parafuso fixador	1	
125	MK006092308	Mola de compressão	1	
130	561151468	Anel fixador	2	
131	PA141022300	Parafuso allen s/ cab.	4	
132	561151470	Meia polia fêmea	1	
133	45230630451	Parafuso allen s/ cab.	1	
134	561151482	Meia polia macho	1	
135	PA142022303	Parafuso s/ cab.	2	
136	561151507	Polia	1	
137	45230632261	Parafuso allen s/ cab.	2	
288	CO040092309	Correia cônica	1	
289	CO137092307	Correia p/ "Picker Roller"	1	

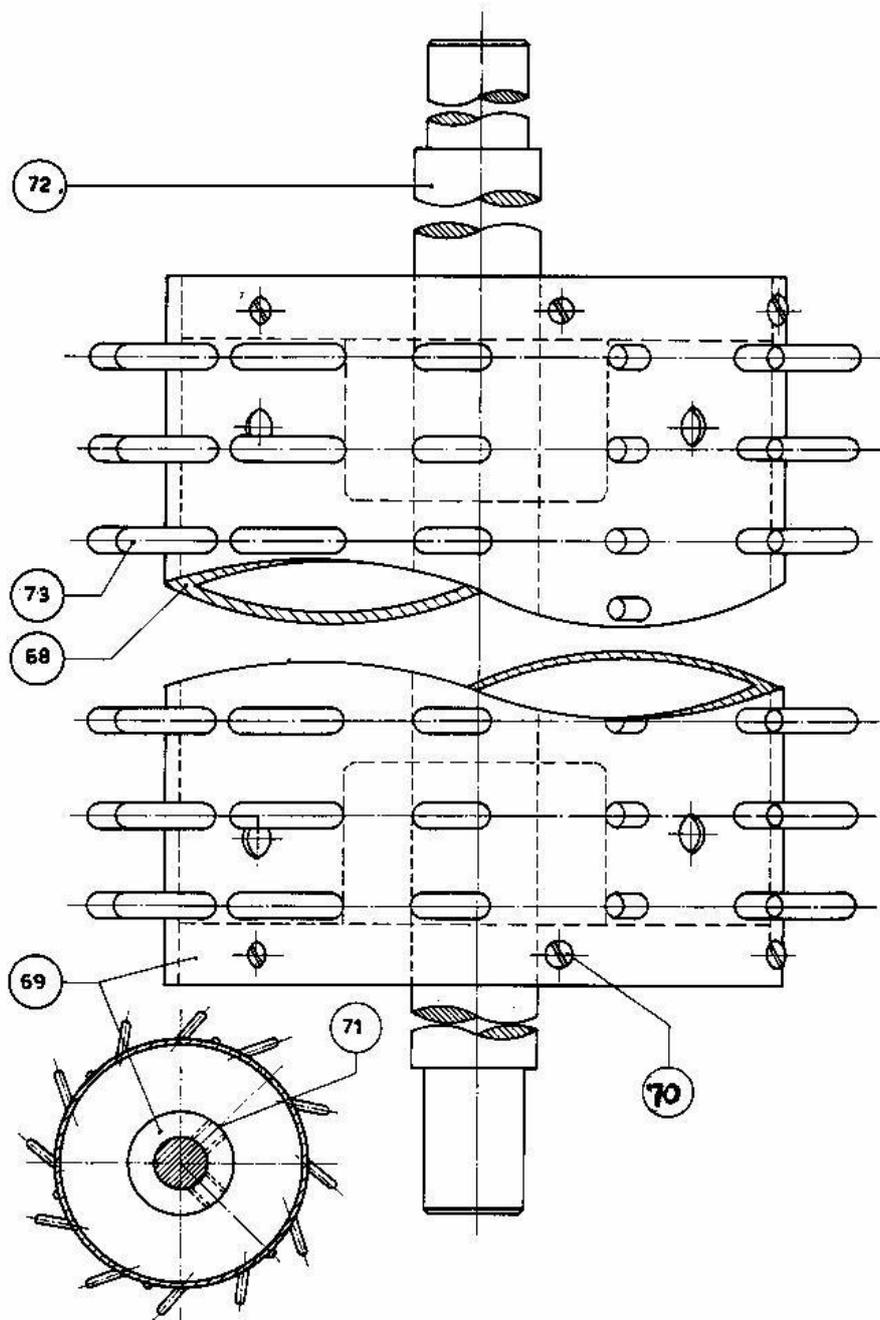


DESCAROÇADOR DE 90 SERRAS Ø 12”

CONJUNTO: COSTELAME DO ANTEPEITO

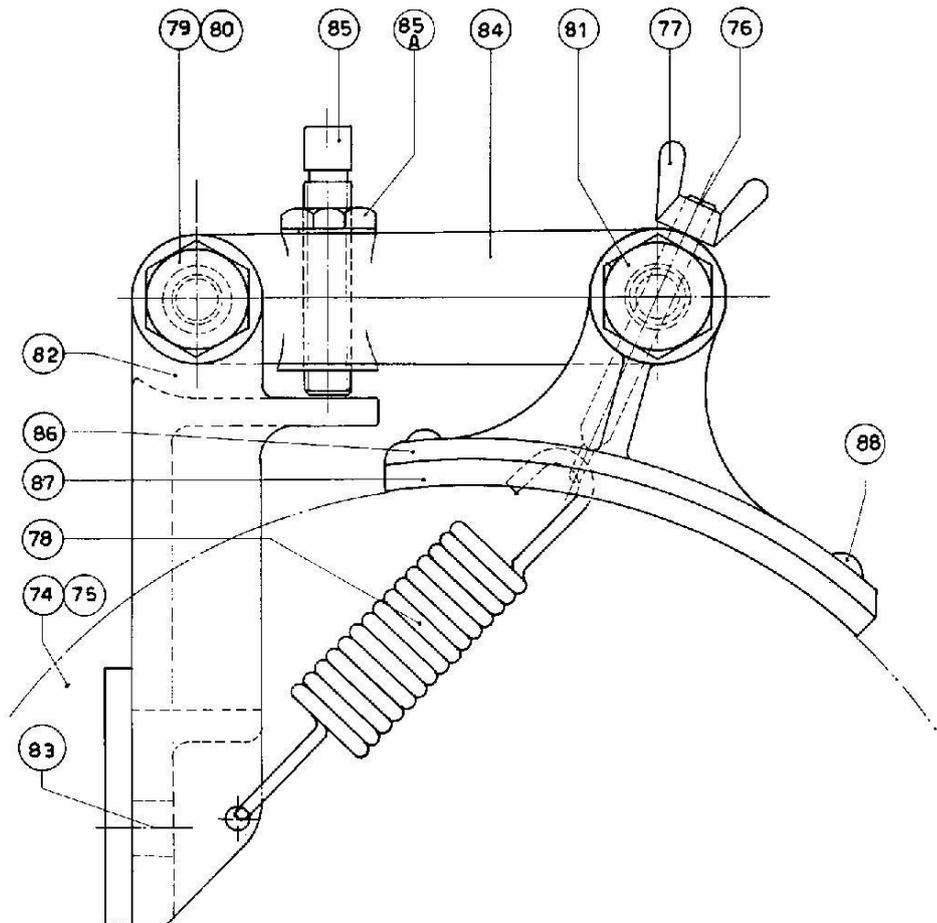
Desenho de montagem: AL-E-A1120-E

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QT.	R
89	561150440	Segmento de dedos	8	
89a	PA151022302	Parafuso allen s/ cab.	16	
90	561150375	Segmento de dedos	1	
90a	PA151022302	Parafuso allen s/ cab.	2	
91	561150957	Eixo sext.	1	
95	561150426	Lateral direito	1	
97	561151305	Cobertura da régua	1	
97a	561151317	Cobertura da régua	1	
98	45230831821	Parafuso cab. red.	4	
99	561150729	Régua superior	1	
100	561151331	Cobertura da régua	1	
100a	561151343	Cobertura da régua	1	
101	PC015022305	Parafuso cab. chata	6	
102	561150717	Régua inferior	1	
103	561151355	Cobertura da régua superior	1	
104	PE026022502	Parafuso phillips	20	
105	561151379	Chapa distanciadora e cobertura da rég.	1	
106	561151381	Chapa distanciadora e cobertura da rég.	1	
107	PC097022300	Parafuso cab. red.	6	
109	561150628	Costelas do antepeito	89	
110	PE026022502	Parafuso cab. chata tipo pillipsis	178	
114	561151000	Pente	1	
114a	561150305	Tubo	1	
114b	561150337	Dentes	90	
114c	561150072	Dentes	91	
117	561151393	Anel fixador	2	
117a	PA120022304	Parafuso allen s/ cab.	2	
118	561150945	Eixo da alavanca do costelame	1	
119	561151406	Elos do pente	2	
120	PB023022301	Parafuso cab. sext.	2	
120a	AR003022500	Arruela lisa	2	
126	561151444	Protetor das costelas	1	
127	PE026022502	Parafuso tipo phillips	7	
128	561151456	Protetor das costelas	1	
129	PC127022506	Parafuso cab. red. p/ madeira	5	



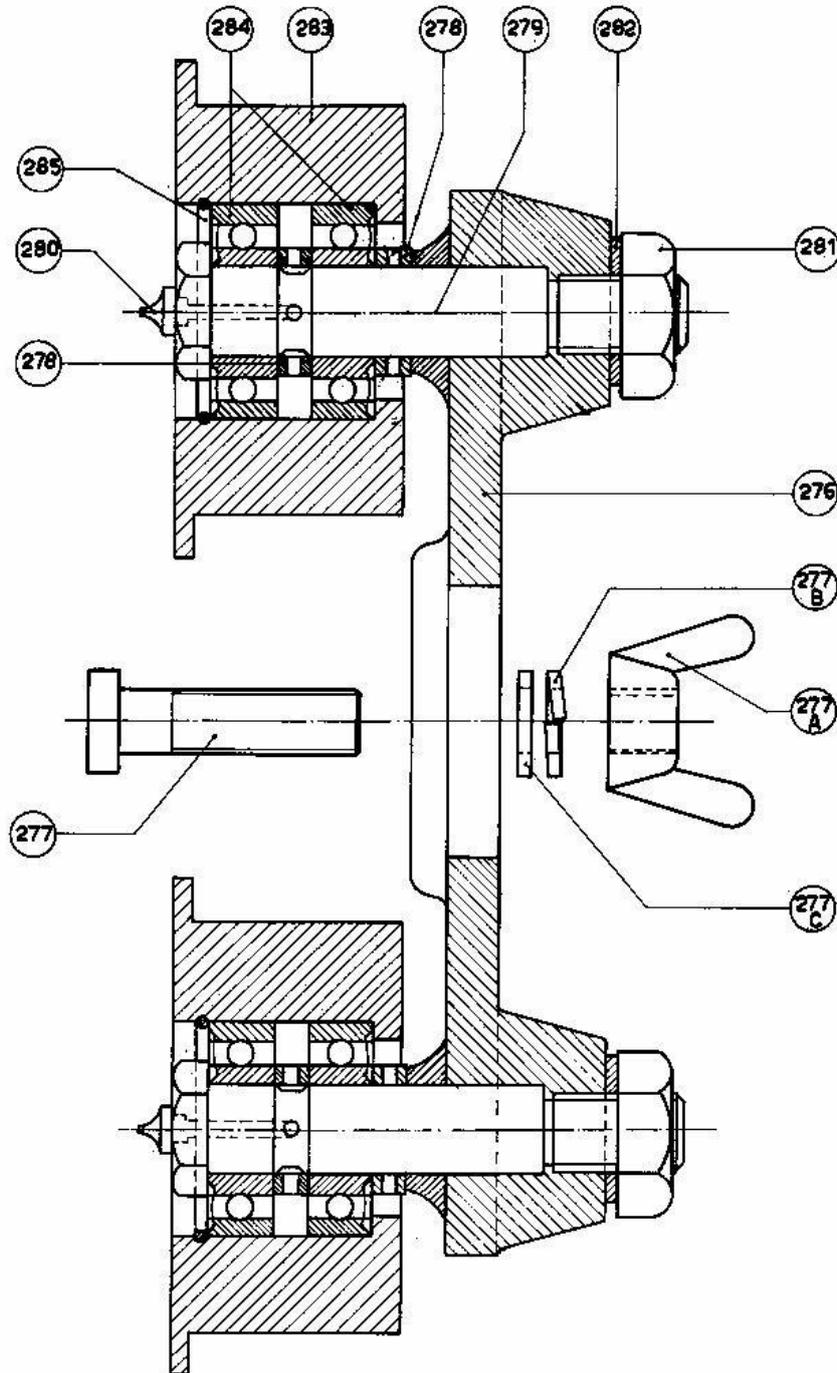
DESCAROÇADOR DE 90 SERRAS Ø 12"**SUB-CONJUNTO: ROLO ALIMENT. (PICKER ROLLER)****Desenho de montagem: AL-E-A1120-L - cod. 561151228**

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QT.	R
68	561151230	Tubo do rolo	1	
69	561151242	Flange do rolo	2	
70	PC089022309	Parafuso cab. red.	12	
71	PA173022301	Parafuso allen s/ cab.	4	
72	561151254	Eixo	1	
73	45370276199	Pino	1068	



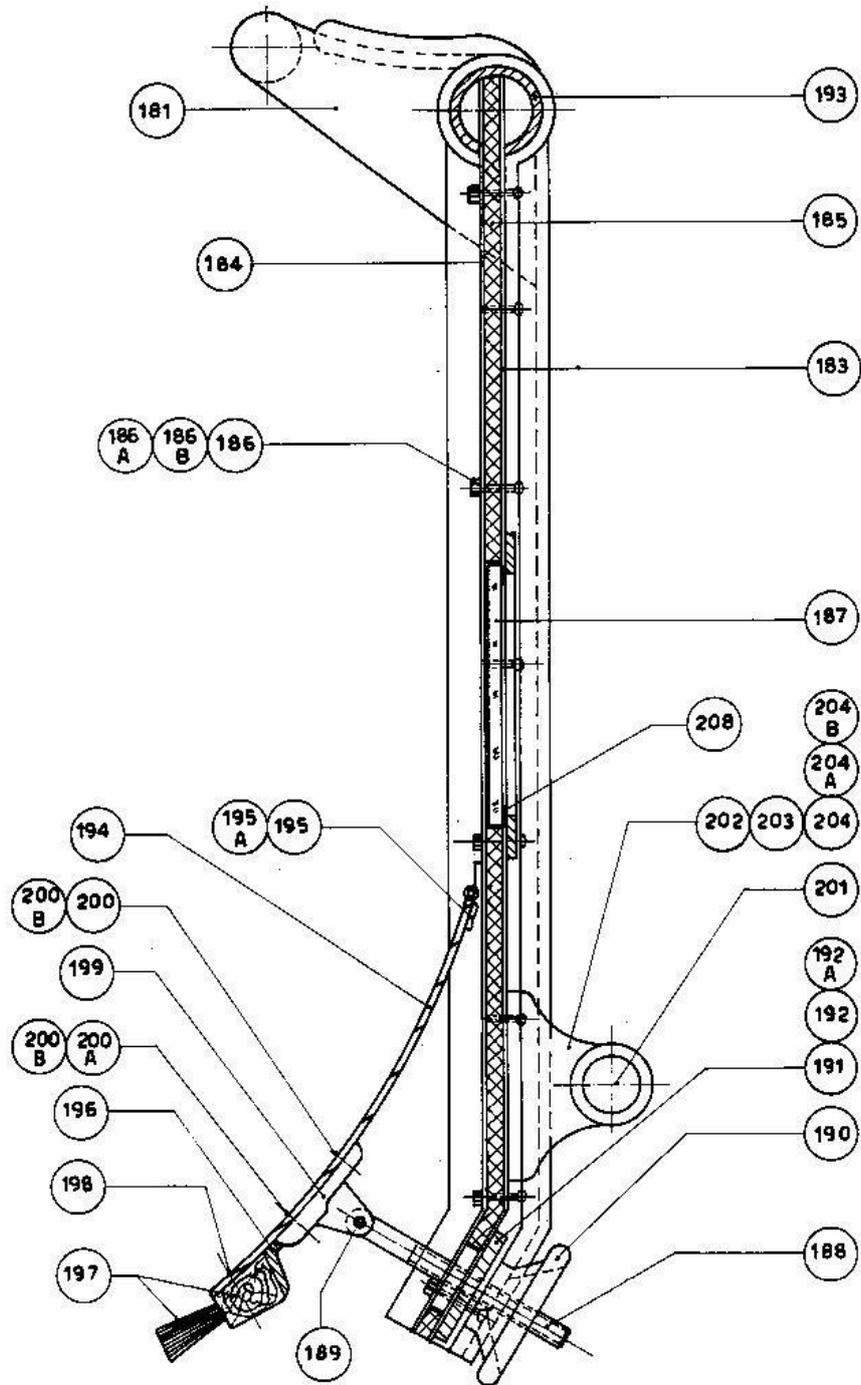
DESCAROÇADOR DE 90 SERRAS Ø 12”**SUB-CONJUNTO DO FREIO****Desenho de montagem: AL-E-A1120-N**

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QT.	R
74	561151080	Polia do freio	1	
75	PP047022300	Parafuso de pressão	1	
76	561151016	Pino c/ argola	1	
77	43900200027	Borboleta	1	
78	MK007092300	Mola	1	
79	561151054	Parafuso especial	1	
80	43910200067	Porca sext.	1	
81	561151066	Parafuso especial	1	
82	561151078	Suporte da sapata	1	
83	PB039022300	Parafuso cab. sext.	2	
83a	AR025022500	Arruela de pressão	2	
84	561150058	Braço da sapata	1	
85	PP019022306	Parafuso cab. quadrada	1	
85a	43910200055	Porca sext.	1	
86	561150387	Sapata	1	
87	43215709708	Sapata de couro	1	
88	45275240035	Rebite	4	



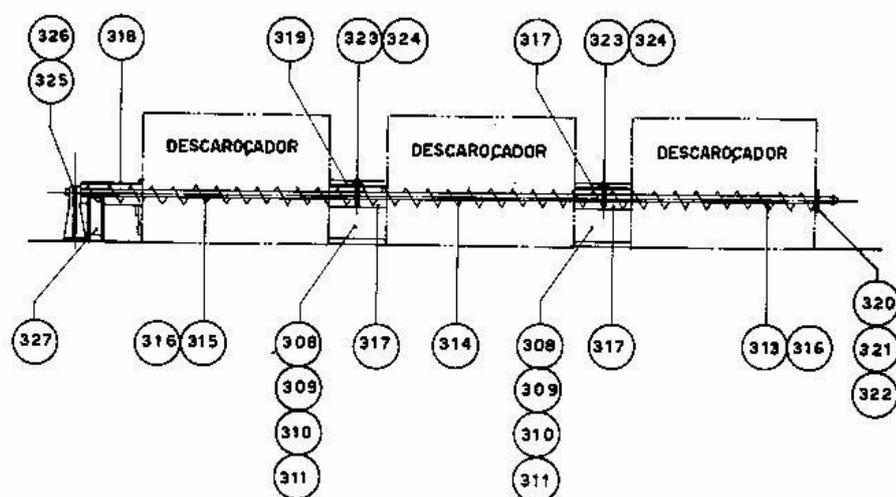
DESCAROÇADOR DE 90 SERRAS Ø 12”**SUB-CONJUNTO ESTICADOR****Desenho de montagem: AL-A-947 P**

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QT.	R
276	561150541	Suporte do esticador	1	
277	PB473022504	Parafuso de regulagem	1	
277a	43900200104	Porca borboleta	1	
277b	AR027022505	Arruela de pressão	1	
277c	AR005022506	Arruela lisa	1	
278	561150553	Anel distanciador	4	
279	561150565	Eixo	2	
280	EX027022509	Engraxadeira	2	
281	43910200120	Porca sext.	2	
282	AR028022508	Arruela de pressão	2	
283	561150577	Polias c/ friso	2	
284	45210161294	Rolamento	4	
285	AD022012304	Anel elástico	2	
286	561150313	Suporte da polia	1	
287	45230731588	Parafuso cab. sext. rosca corrida	1	



DESCAROÇADOR DE 90 SERRAS Ø 12”
CONJUNTO: PAINEL DA FRENTE
Desenho de montagem: AL-E-A1120-H/5

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QT.	R
181	561150604	Lateral esquerdo	1	
183	561151862	Chapa do painel	1	
184	561151874	Chapa do painel	1	
185	561151886	Madeira p/ painel	1	
186	45231032412	Parafuso cab. chata cromado	10	
186a	43910200875	Porca sext. cromada	10	
186b	AR002022508	Arruela lisa cromada	10	
187	VD005090806	Visor	1	
188	561151898	Parafuso do esticador	2	
189	RB011022507	Rebite cab red.	2	
190	561150084	Porca de regulagem da escova	2	
191	561151901	Chapa prendedora cromada	4	
192	PC099022300	Parafuso cab. red. cromada	8	
192a	43910200029	Porca sext. cromada	8	
193	561150399	Tubo da tampa	1	
194	561151925	Chapa da escova	1	
195	45355102165	Dobradiça tipo piano	1	
195a	45232332431	Parafuso auto-atarrachante	24	
196	561151937	Chapa de encosto	1	
197	EC001090805	Escova	1	
198	45231132440	Parafuso cab. chata	10	
199	561151949	Suporte	2	
200	PC004022300	Parafuso cab. chata	2	
200a	PC005022303	Parafuso cab. chata	2	
200b	43910200851	Porca sext.	4	
201	561151975	Pega-mão	1	
202	561151963	Suporte do pega-mão	2	
203	45230632259	Parafuso allen s/ cab.	2	
204	45231032412	Parafuso cab. chata cromado	8	
204a	43910200875	Porca sext. cromada	8	
204b	AR022022501	Arruela cromada	8	
208	561152002	Guarnição	2	



NOTA :
SEMPRE QUE HOUVER NECESSIDADE DE REPOSIÇÃO DE PEÇAS NESTE CONJUNTO, INDICAR NO PEDIDO O SENTIDO DE ROTAÇÃO DA RÔSCA; ESQUERDA OU DIREITA.

DESCAROÇADOR DE 90 SERRAS Ø 12"
CONJUNTO: Esquema de montagem da rosca p/ piolho
Desenho de montagem:

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QT.	R
313	561152545	Rosca lado do comando direito	1	
313a	561152583	Rosca lado do comando esquerdo	1	
314	561152595	Rosca intermediária direito	1	
314a	561152610	Rosca intermediária esquerdo	1	
315	561152622	Rosca de saída direita	1	
315a	561152646	Rosca de saída esquerda	1	
316	561152571	Bucha	2	
317	561152658	Calha intermediária	1	
318	561152684	Calha lado de descarga	1	
319	561152723	Tampa intermediária	2	
320	561152747	Testeira do lado do comando	2	
321	561152761	Bucha	1	
322	EX027022509	Engraxadeira	1	
323	561150159	Mancal intermediário da rosca p/ piolho	1	
324	561150022	Bucha do mancal intermediário	1	
325	561152773	Testeira terminal c/ cavalete	1	
326	561152898	Bucha	1	
327	561152901	Bica de descarga	1	

Acessórios

328	561152949	Chave p/ porca do eixo de serras	1	
329	561152951	Chave p/ endireitar serras	1	
330	48620081449	Placa Murray	1	
330a	45232032475	Parafuso	10	
331	561153030	Chumbador	4	
331a	AR006022509	Arruela lisa	4	
331b	43910200120	Porca	4	

DESCAROÇADOR DE 90 SERRAS DE 12" PNEUMÁTICO

ROTAÇÃO DO EIXO DE SERRAS

A rotação do eixo das serras deve ser 700 R.P.M. e em nenhum caso deve ter uma variação de mais de 20 R.P.M., abaixo ou acima dessa rotação como todas as outras máquinas da Instalação, quando projetadas pelo construtor, e que sejam feitas para trabalharem com rotações apropriadas e recebem o acionamento de um eixo de transmissão com 700 R.P.M.

AJUSTE INICIAIS

Todos os Descaroçadores são ajustados antes de saírem da fábrica.

Contudo, acontece às vezes que no manuseio para carregamento e despacho das máquinas os ajustes se alteram de forma que o Descaroçador venha a não funcionar apropriadamente se não fizerem ditos ajustes.

Se isso acontecer assegure-se que todos eles sejam acuradamente verificados e siga as instruções aqui contidas para qualquer deles de modo que: "ESSES AJUSTES SEJAM CORRETOS".

Após o transporte e instalação, pode ser necessário fazer leves reajustes laterais na câmara do rolo inteira afim de tornar as costelas apropriadamente livres nas serras. Esses ajustes laterais de toda câmara do rolo podem ser feitos desapertando a grande Contra-porca no lado direito do eixo que ficou na parte de baixo do descaroçador, sobre o qual é suportada toda a frente com a câmara do rolo. Depois que a Contra-porca for desapertada a frente com a câmara do rolo pode ser ajustada lateralmente colocando-se uma ferramenta na ponta quadrada do eixo citado e girando-o para o lado necessário ao ajuste. Esse eixo é rosqueado no bloco, o qual suporta o mesmo eixo na extremidade direita do descaroçador, e girando esse eixo ele move toda a frente e a câmara do rolo lateralmente ou paralelamente as cilindro das serras.

Ao fazer esse ajuste lateral assegure-se que toda a frente está movendo livremente no sentido lateral no eixo que há na parte de cima da caixa do rol, o qual é usado para mover toda a frente para fora e para dentro da posição de trabalho. Uma boa maneira de fazer isso, é ter uma pessoa segurando a manivela que é fixada no eixo, acima referido a balança-la levemente para frente e para trás, enquanto o ajustador faz o ajuste lateral apropriado girando o eixo inferior sobre o qual toda a mesa das frentes é suportada.

Fazendo isso, toda a mesa das frentes de fato se move no eixo superior para esse ajuste lateral que é completado pelo movimento de giro desse último eixo o qual tem para isso uma ponta quadrada para uso de ferramenta.

Depois de Ter feito apropriadamente esse ajuste lateral fixo o eixo apertando a grande contra-porca que fica à direita. Não tente fazer o ajuste lateral referido deslocando os anéis de pressão espaçadores que há no eixo inferior.

SERRAS E CILINDROS DE SERRAS

A medida entre a ponta do dente de serra, na parte de cima, e a coroa da costela principal deve ser de 1.3/4". Essa medida é a mesma que foi usada em descaroçadores de modelos mais antigos.

A dimensão correta da projeção das serras para fora das costelas do ante-peito, quando a frente do descaroçador estiver na posição abaixada (com o descaroçador parado) pode ser determinada colocando-se uma régua curta ou escala sobre o "Picker Roller", em ângulo reto para a costela do ante-peito nessa altura. Quando isso está feito, a ponta do dente da serra deve se projetar, nesse ponto de 1/8" à 5/32", para fora da costela do ante-peito.

Esse descaroçador è desenhado dessa maneira com tão pouca projeção das serras para fora das costelas do ante-peito nessa altura, porque assim ditas serras pegarão um mínimo de detritos, cascas ou partículas de corpos estranhos, nesse ponto o qual é o ponto onde o algodão é alimentado para as serras pelo "Picker Roller".

Com as frentes do descaroçador em posição abaixada, (descaroçador parado), as pontas dos dentes das serras devem se projetar para fora das costelas do ante-peito, justamente um ponto abaixo do centro do rolo auxiliar de dedos, em cujo ponto é onde as serras se projetam para fora das costelas do ante-peito em uma maior extensão, e a distância que elas se projetam nesse referido ponto é de 5/16" à 11/32".

Antes de fazer trabalhar um novo descaroçador, a mesa do costelado e ante-peito, ou frente completa, para a posição de descaroçamento e veja se as serras estão girando livremente sem esfregar nas costelas, em algum ponto. Gire os cilindros das serras à mão, para se assegurar disso antes de acoplar os descaroçadores ao eixo de transmissão, ou de conectá-los com os respectivos motores.

Lembre-se que quando serras de 12" dos descaroçadores ficam reduzidas de 1/16" nos seus diâmetros, devido ao uso, ou afiação repetidas, a capacidade do descaroçador è muito diminuída. Em muitos casos, depois de repetidas afiações, fica faltando um considerável número de dentes e isso causa danos às fibras, tanto quanto causa uma imprópria limpeza das sementes.



Em todos os casos, em que for possível, os cilindros de serras devem ser mandados à fábrica do descaroçador, ou das serras para afiações ou troca de serras, ou onde seja possível, esse trabalho, pode ser feito com critério por um homem treinado na fábrica, ou um de nossos montadores.

Clientes que tenham suas usinas próximas da fábrica dos descaroçadores, ou da fábrica das serras devem enviar os cilindros de serras a esses lugares para afiações ou trocas de serras.

Nos casos em que próprios serviços de fábrica para afiações não
Treinadas na fábrica, assegure-se que a máquina de afiar que for usada, seja apropriadamente ajustada de forma que seja mantida a configuração original dos dentes das serras e o passo apropriado dos mesmos.

Se a afiação das serras tiver que ser feita por pessoa não treinada na fábrica, assegure-se que ela esteja usando o “Calibro Piratininga para dentes de Serras” e quando ela começar a afiação, verifique se sua máquina afiadora está ajustada para cortar os dentes com os perfis corretos, tanto na frente como na parte de trás, de forma que os ângulos dos dentes, depois de afiados correspondam ao calibre acima referido. É melhor se estar satisfeito do que triste com o resultado desses cuidados, pois milhares sem conta de serras de descaroçadores têm sido arruinados por afiações impróprias. Use o “Calibro Piratininga para Dentes de Serras”, colocando-o diretamente sobre a serra e deixando que ele se apoie sobre as pontas dos dentes, movendo-o ao longo dos dentes e verificando se esses, tanto na frente como na parte de trás, correspondem exatamente à configuração do referido calibre.

Se as pontas dos dentes ficarem com um passo muito largo, farão
Com que as fibras do algodão se aglomerem muito apertadamente na garganta do dente, dando à amostra uma aparência “Encarneirada” e danificando algumas das fibras. Isso perturba também a separação dos piolhos. Se as pontas dos dentes ficam inclinados para trás e passam pelas costelas atrás das gargantas dos mesmos dentes, haverá um defeito cortantes e imediatamente se perde capacidade no descaroçador. Essa condição faz também que os topos das costelas fiquem embuchadas e que muitas fibras boas sejam atiradas fora com os “piolhos”.

Na maioria dos casos, cada cilindro de serras deve ser afiado quando tenham descaroçado algodão correspondente à 500 fardos. Em muitos casos, é uma boa política instalar cilindro de serras novo, quando cada já tenha descaroçado algodão correspondente à aproximadamente 2.000 fardos. Essas quantidades, contudo, variam conforme as condições do algodão que estiver sendo beneficiado.

Conserve sempre um cilindro de serras sobressalente, completo com os mancais, sempre à mão para qualquer emergência, se uma ou mais serras se tornarem danificadas, troque o cilindro com serras danificadas pelo outro sobressalente e faça



os reparos naquele danificado, para poder ser prontamente utilizado quando necessário para outra emergência.

Quando for necessário trocar serras, tenha o cuidado de usar somente serras Piratininga genuínas. Não misture serras novas no mesmo cilindro, com serras velhas, já com diâmetros diminuídos.

Isso impede os ajustes apropriados. Quando for necessário instalarem serras novas, ESTEJA SEGURO de Ter a instalação a experimentação das mesmas feitas por pessoas da fábrica do descarçador, ou da fábrica das serras ou outro devidamente treinado para isso, e equipamento apropriado e calibre para ajustes são absolutamente necessários para se poder fazer o trabalho acuradamente. Se as serras não forem apropriadamente instaladas, apropriadamente espaçadas e endireitadas, elas ficarão se esfregando nas costelas, quando o cilindro for recolocado na máquina e isso resultará em danos para ditas serras, para as costelas e para as fibras.

As luvas flexíveis de união de eixo, funcionarão mais suavemente e durarão mais se os eixos das serras forem conservados bem alinhados, caso esse em que todas as serras devem ter diâmetros iguais. Onde for necessário usar um cilindro de serras de menores dimensões é preferível colocá-lo no

último descarçador no lado oposto ao eixo de transmissão, para assim reduzir a carga sobre a luva de união que estiver mais distante, na linha.

Quando for necessário, retire um cilindro de serra do descarçador, retire a frente completa da mesa do antepeito e a ponha de lado sobre o chão. Não é necessário remover a mesa do costelado principal. Apenas retire os pinos da articulação que move essa mesa para dentro e para fora. Esses pinos das articulações têm uma cabeça sextavada, porém não são rosqueados e sim fixados por parafuso “Allen”, os quais devem ser soltos para tirarem os pinos.

Depois de retirados os pinos, você verá que a mesa do costelado pode ser girada para baixo em um tipo de suporte como uma caixa, sem retirar a mesa do eixo inferior que a suporta, o qual é montado na parte de baixo na frente do descarçador, a mesma pode ser abaixada, girando no eixo e repousar no chão.

Quando a mesa do costelado principal é abaixada como acima instruído e o cilindro de serras já tiver sido retirado, esteja seguro, ao recolocar o cilindro no descarçador, que o mesmo esteja devidamente espaçado entre os dois cavaletes principais do descarçador, pois você verá que não há folgas muito grandes entre ditos cavaletes e as mesas das frentes quando tudo estiver remontado. Por essa razão, é importante que o cilindro de serras seja acuradamente centrado na armação principal entre os cavaletes principais do descarçador.

BICO (NARIZ) DO INJETOR DE AR

O bico do injetor de ar, através do qual o jato de ar passa para assoprar as fibras do algodão para fora dos dentes das serras, é desenhado com uma abertura de ¼” e acabado com uma superfície polida. Não é necessário nenhum ajuste nessa abertura e ninguém deve tentar fazer ajuste na mesma, a qualquer tempo, (a não ser que o bico tenha sido amassado ou danificado). Essa abertura do bico, (nariz), deve ser conservada livre de buchas formadas por sujeiras de fibras ou outras obstruções, porém, esteja certo de que o descarçador esteja parado antes de tentar remover qualquer bucha do nariz (bico).

Todas as vezes que o cilindro de serras for removido do descarçador, assegure-se bem que seja corretamente ajustado ao bico do injetor, quando ele for recolocado. Ajuste o cilindro de serras de forma que essas serras fiquem distantes 3/32” da chapa curva do injetor.

Esteja seguro de conservar o bico (nariz) do injetor de ar, e toda a Câmara de ar, limpos e livres de obstruções. Muitas das freqüentes obstruções são causadas por fibras sujas que se juntam na tubulagem e que encontram seu caminho na abertura do nariz. Conserve colocada nos lugares onde entra o ar para o ventilador, tão livre quanto possível, livre da possibilidade de fibras em suspensão e outras formas de detritos voláteis. As modernas instalações Murray são também equipadas com injetores de ar possuidores de telas na parte circular da câmara de ar, atrás do descarçador. Essas telas devem também ser conservadas limpas e isso pode usualmente ser conseguido removendo periodicamente a tampa da câmara do ar e a tampa oposta de conexão do ventilador e deixar que esse assopre através da câmara que se localiza atrás do descarçador, para fora.

As telas dentro das câmaras de ar do descarçados podem ser limpas, soltando-se os parafusos-borboletas que seguram fechada a porta, que há imediatamente acima de conexão de saída de fibras do descarçador.

Depois de abrir essa porta a superfície toda da tela fica acessível para a limpeza. Uma tela suja, seja na entrada do ventilador de “Air Blast” ou na parte trazeira da câmara do ar como acima referida, diminui o volume do ar causando perda de pressão nos bicos dos injetores e isso resultará Finalmente em retrocesso de fibras nos descarçadores.

Como as acumulações de sujeiras sempre crescem nas telas, podem também diminuir a capacidade dos descarçadores e resultarão num beneficiamento grosseiro, porque as serras não poderão ser apropriadamente descarregadas na primeira vez que o algodão passa pelo nariz do injetor, cuja descarga é ABSOLUTAMENTE NECESSÁRIA.

PRESSÃO DO AR

Com algodão em condições médias de beneficiamento, uma pressão de 10 à 14 polegadas (coluna de água) indicada em um mostrador colocado na linha de pressão de “Air Blast” pode ser mantida. Com algodão muito verde muito úmido, é às vezes necessário aumentar essa pressão para, por exemplo, 16 polegadas. Quando o algodão é muito seco e em condições extra boas de beneficiamento, é frequentemente possível tornar o beneficiamento adequado com a pressão tão baixa como por exemplo, 8 polegadas.

As entradas com telas dos ventiladores de jato de ar, “Air Blast”, têm uma parte ajustável (Cone de Regulação) para aumentar ou diminuir a pressão conforme seja necessário. Conserve o ajustamento aí feito, em uma posição fixa como desejada, uma vez em que ele não pode se mudar automaticamente devido à rápida viagem do ar. Use pressão TÃO BAIXA QUANTO POSSÍVEL, para fazer a descarga das fibras dos dentes das serras à todo tempo.

Esteja seguro de que todas as junções nas tubulagens de ligação à entrada do ventilador de jato de ar “Air Blast” e desse para a câmara do injetor assim como as conexões entre as câmaras dos injetores estão bem vedadas, sem permitir passagem de ar. Todas as junções nessas linhas devem ser dotadas de guarnições antes que as cintas sejam colocadas, e estão apertadas, bem vedadas e assim mantidas. Perdas de ar nesses pontos, resultam em quedas de pressão nos narizes dos injetores e causam desperdício de força matriz.

NUMERAÇÃO DE SÉRIES

Você notará que todos os descarçadores são numerados em séries com placas que mostram o número, do lado direito da máquina. Há três placas em cada descarçador completo. Uma delas está no cavalete principal direito do descarçador, justamente no eixo abaixo de serras. Outra está fixada na mesa (frente interna) do costelado principal, perto da sua parte superior, no cabeçote lateral do lado direito do descarçador. A terceira placa está no cabeçote lateral direito na mesa do antipeito perto da sua parte superior.

Todos os três números de série nos três subconjuntos de cada descarçador são os mesmos. Quando mais de um descarçador é desmontado ao mesmo tempo, é altamente importante que quando tiveram que ser montados de novo, os subconjuntos, sejam em qualquer caso, colocados de volta no descarçador com o número casante de série.

Além disso como esses descarçadores são acuradamente ajustados, justamente, na fábrica, é altamente importante que, em caso de serem desmontados, todos os itens devem ser recolocados nos descarçadores para os quais eles foram originalmente ajustados. Isso se refere ao painel da frente, chapa Curva montada na câmara do rolo, e outros itens os quais podem ser removidos do descarçador por uma ou outra razão. Há uma necessidade de se remontarem os subconjuntos com os mesmos números de série apropriadamente recolocar quaisquer outras partes no descarçador para a qual elas foram originalmente ajustadas e assentadas.

MESAS INTERNAS E EXTERNAS DOS COSTELADOS

A mesa interna do costelado principal, que é o conjunto no qual são montadas as costelas principais do descarçamento, e a mesa externa do ante-peito onde são montadas as costelas do ante-peito, são automaticamente auto-centradoras uma vez que as relações entre uma e outra são concernentes, devido aos pinos cônicos localizados nas extremidades da mesa interna do costelado principal, na parte de baixo, nos quais encaixes presos nas extremidades da mesa externa do ante-peito se casam, quando as duas estão juntamente na posição de trabalho.

Nunca tente operar a alavanca de descarga do rolo com as frentes do descarçador abaixadas na posição de trabalho. Esteja seguro de que as frentes tenham sido movidas para fora, em posição fora das serras, antes de tentar a alavanca de descarga do rolo. Depois que tiver descarregado o rolo com as frentes na posição fora das serras, é bom fechar as duas mesas entre si, forçando a alavanca de descarga (alivio) do rolo de sementes e algodão para baixo, antes de mover as frentes (mesas) para dentro das serras, ou seja, para a posição de trabalho. Este descarçador é porém desenhado de forma que se o operador esquecer de fechar as duas entre si forçando a alavanca, antes de descer a frente completa para a posição de trabalho e começar a descer a frente, a mesa do ante-peito se fechará automaticamente e a alavanca referida se colocará em sua posição normal.

RÔLO AUXILIAR (OU RÔLO ALIMENTADOR)

O rolo superior auxiliar (rolo de dedos) localizado próximo da parte de cima das costelas do ante-peito, na mesa externa do ante-peito, tem o propósito de conservar limpos os espaços entre referidas costelas do ante-peito e auxiliar o “Picker Roller” a entregar o algodão às serras em um invariável e contínuo fluxo, tão logo ele venha dos alimentadores. Esse rolo superior auxiliar deve ser ajustado de forma que seus dedos penetrem entre as costelas do ante-peito, nos espaços superiores das mesmas, aproximadamente $\frac{1}{4}$ ” ou o suficiente para evitar aglomeração de algodão nesses pontos. Se os dedos forem ajustados para penetrarem demasiadamente entre as costelas, a capacidade será retardada e uma indevida quantidade de semente cairá misturada com as cascas especialmente quando o algodão conter sementes muito pequenas.

PICKER ROLLER

O rolo inferior principal “Picker Roller” (também chamado de rolo de pinos), é equipado com uma alavanca de catraca que fica na extremidade do lado esquerdo da frente do descarçador, para poder ser ajustado a qualquer posição mesmo enquanto o descarçador estiver funcionando. Essa posição pode ser mais longe ou para mais perto das costelas do ante-peito, sem que isso danifique o algodão. Nunca beneficie algodão muito grosseiro com os pinos do rolo passando muito perto das costelas do ante-peito porque é aí que uma grande quantidade de pequenos detritos e partículas de cascas pode ser eliminada.

Pela operação e ajuste dos parafusos localizados na parte de baixo da frente da mesa do ante-peito se ajusta a escova das cascas, a qual tem uma barra com escovas fixadas no seu bordo em frente ao “Picker Roller”, de forma que quando se olha de cima para baixo, se veja os pêlos das escovas não tocando nos pinos do “Picker Roller”, porém ligeiramente afastados dos mesmos.

Quando o descarçador estiver beneficiando algodão, ajuste a escova lambrequim para fora do “Picker Roller”, tanto quando possível, porém sem que haja perda de algodão nesse ponto, pois assim uma grande quantidade de pequenos detritos e partículas de casca podem ser eliminadas no referido ponto.

BARRA VAI-DEM (DESCARÇADOR 90 SERRAS TIPO RECÍPROCATING”)

Esse dispositivo consiste de uma barra grelha de ação recíproca (recíprocating grid bar) que se localiza com seu bordo principal bem próximo à parte de trás do cilindro de serras, entre as costas das costelas, no ponto de descarçamento, e parte de cima do bico do injetor de ar, e do varredor de ação positiva de um braço simples que tem ação recíproca com a barra e que gira vagarosamente. Esse dispositivo é acionado por meio de um excêntrico conectado a um redutor com relação 19 x 1. Essa montagem da barra grelha (barra vai-dem), é conjugada em uma unidade que se move horizontalmente 13/16” ou mais do que a distância de centro a centro das serras. O descarçador do tipo de rolo em calha isola completamente de eliminação dos piolhos enquanto descarrega detritos dentro da calha da rosca dos mesmos piolhos.

Esse mecanismo é ajustado na ocasião da instalação e não requer posterior atenção, a não ser lubrificação periódica e isso é feito sem esforço, localizando os bicos de lubrificação para todas as buchas de bronze etc., em lugares perfeitamente acessíveis em cada lado do descarçador.

COSTELAS PRINCIPAIS E COSTELAS DO ANTE-PETO

As costelas do ante-peito e as costelas principais desse descaroçador são diferentes das outras costelas que temos usado, pois neste descaroçador, as costelas têm somente um furo em cada extremidade.

A mesa externa, na qual estão fixadas as costelas do ante-peito, tem orelhas com entalhas nos cabeçotes de ferro fundido, com que se ajusta o conjunto de costelas do ante-peito para uma maior largura do canal de saída das sementes.

As réguas das costelas são feitas em conjunto com uma chapa formada que retém as porcas das costelas de tal maneira que elas ficam mais ou menos auto centradas e assim uma qualquer costela pode ser instalada simplesmente com a colocação dos parafusos nos respectivos lugares.

Ambas as costelas do ante-peito e principais são feitas de ferro fundido e cadmiadas, porém, as costelas principais são endurecidas no ponto onde se dá o descaroçamento.

Quando as costelas principais se tornam muito gastas no ponto de descaroçamento, o conjunto completo de costelas deve ser substituído. Em todos os casos, quando se quer um novo conjunto de costelas instalado, esse trabalho deve ser feito na fábrica do descaroçador, ou em uma oficina especializada por pessoas treinada na fábrica já que esse trabalho somente pode ser feito acuradamente usando-se o necessário e apropriado dispositivo. Se as costelas forem instaladas sem o uso do dispositivo apropriado não se pode assegurar o bom resultado. EM NENHUMA HIPÓTESE, permita que alguém te fale em reformar costelas gastas com processos de solda que refazem as costelas, porque esses processos de solda alteram a estrutura do ferro fundido no ponto de descaroçamento de forma que os bordos das costelas nesse ponto se tornarão rapidamente ásperas e em muitos casos danificadas as fibras.

CHAPA CURVA DA PARTE DE FORA DA CÂMARA DO ROLO

O conjunto da chapa curva do lado de fora da câmara do rolo de sementes e algodão é ajustável para três posições. Quando se beneficiam diferentes tipos de algodão, pode ser necessário mudar o ajuste que tiver sido feito na fábrica, para assim Ter a melhor eficiência no beneficiamento.

CARGA DA CÂMARA DO ROLO

Depois de Ter algodão em todos os alimentadores, comece a fazer funcionar um descaroçador de cada vez. Levante a frente do descaroçador e encha a câmara (caixa) do rolo com algodão em caroço. Então, com as serras girando, desça a frente (ou peito) para a posição de descaroçamento. TÃO RAPIDAMENTE QUANTO a frente é descida e o rolo de algodão comece a girar, levante a bica bandeja de caída do algodão, de modo que a alimentação do descaroçador seja feita na frente das costelas do ante-peito. ISSO



É IMPORTANTE porque em nenhuma circunstância deve o algodão entrar diretamente na câmara do rolo, exceto para encher, de início, a referida câmara. Qualquer algodão que esteja em condições de ser descarado, deve ser alimentado na frente das costelas do ante peito e com maiores vantagens.

Quando se faz funcionar um descarador pela primeira vez ou algum que não tenha estado em operação por algum tempo, assegure-se que quando a frente é abaixada, o pente ou “lambreuim” esteja ajustado de modo que seus pinos estejam assentados completamente sobre as costelas do ante-peito. Alimente o descarador vagarosamente até que ele esteja funcionando apropriadamente e então vá aumentando a razão da alimentação muito gradualmente.

Logo que o descarador comece a operar apropriadamente e o rolo esteja virando, ajuste e o pente (ou lambrequim), que tem pinos fixados em sí e o qual se distende à toda a câmara do rolo, por meio de uma pequena alavanca

“RAISING ONE NOTCHATA TIME” que se acha à direita da frente do descarador, até que o rolo permaneça com a densidade desejada e a semente esteja apropriadamente limpa. NESSE MOMENTO NÃO TENHA fazer um bom trabalho de limpeza das sementes, se estiver beneficiando algodão chuvado ou verde ou qualquer algodão no qual as sementes estejam muito moles.

Se o operador tentar fazer um trabalho realmente bom de limpeza desse tipo de semente, um dano indevido para as fibras será o resultado. O rolo ficará muito duro e o descarador provavelmente cessará de funcionar até que o rolo seja esvaziado.

Um outro procedimento ao se pôr em movimento, descaradores novos, é encher a câmara do rolo com sementes já previamente desfibradas, se for possível consegui-las ao invés de algodão em caroço como ensinado acima.

Cheia a câmara do rolo de sementes, ponha o descarador em funcionamento como já explicado. Ao começar o trabalho com o descarador novo ou descarador no qual tenha sido instaladas serras novas com dentes muito afiados, é também boa prática introduzir dentro do rolo, quando ele começar a girar, umas passadas de AREIA SECA, FINA E BEM PENEIRADA. Isso fará um rápido polimento dentro da câmara do rolo nos conjuntos de costelas e retirará as rebarbas dos dentes das serras.

Em nenhum caso, deve o algodão ser descarado com alavanca de ajuste do pente – lambrequim que fica do lado direito na frente do descarador, toda abaixada e sim no meio do setor denteado. Se o descarador for operado com essa alavanca mais abaixo do que o meio do setor da catraca, o rolo é seguro fora das serras muito fortemente e o descarador não funcionará apropriadamente.

Quando se desejar parar o giro do rolo. QUANDO NÃO ESTEJA PASSANDO ALGODÃO DENTRO DO DESCARADOR, mas, não tendo a frente deste levantada o rolo para fora do alcance das serras e a todo comprimento o rolo deixará de girar.

Rua Serra de Santa Marta, 301 – Vila Carmosina – SP – CEP: 08290-420

TEL: (11) 2522-2685 / 2524-1483

e-mail: comercial@agroden.com.br

site: www.agroden.com.br

IMEDIATAMENTE quando o algodão começar a alimentar o descaroçador, essa alavanca do pente deve ser levantada para a posição apropriada para a operação, ou o descaroçador ficará rapidamente embuchado.

Se um rolo bom e solto não puder ser mantido no descaroçador com a alavanca que aciona o pente lambrequim ajustada da metade para cima do setor denteado, de estão um outro volume de alimentação ao alimentador que alimenta o descaroçador.

Quando o algodão estiver em boas condições para o beneficiamento, isto é, devidamente seco, além do estado verde quando as sementes então, estão muito moles, o volume de alimentação deverá ser progressivamente aumentado, até que um rolo bom e solto seja mantido com a alavanca que acione o pente lambrequim em uma posição não mais que quatro encaixes abaixo do topo do setor denteado.

O operador deverá se lembrar que um melhor beneficiamento é conseguido quando o rolo é mantido solto e bem formado, (quando o algodão em boas condições para o beneficiamento) com uso de maior volume de alimentação ao invés de usar pequenos volumes de alimentação com a alavanca do pente lambrequim ajustada muito para baixo, e que resulta em um indevido levantamento do rolo para fora das serras.

CAPACIDADE

A capacidade apropriada de uma instalação de beneficiamento de algodão Piratininga, é governada, e em larga extensão, pelas condições do algodão que está alimentando o descaroçador e os comprimentos das fibras do mesmo algodão. Algodão com fibra curtas pode ser descaroçado mais rapidamente e quando o algodão de fibras longas possa ser encontrado, o volume da alimentação deve ser correspondentemente diminuído e o descaroçador deve ser operado a uma mais baixa capacidade, as condições do algodão, quer seja ele úmido ou verde, quer seja seco e em boas condições para descaroçamento, também determinam em grande extensão a capacidade máxima na qual o descaroçador deverá ser operado sem danos para as fibras.

Em nenhuma circunstância deve o operador do descaroçador operá-lo a uma capacidade acima da apropriada pois isso resultará em dano para as fibras. É melhor ser prevenido a esse respeito do que ter que lamentar depois que danos sejam causados. Em contra partida, as fibras são as vezes danificadas, especialmente quando as sementes são verdes e moles porque o operador tenta beneficiar muito devagar, com a alavanca do pente lambrequim empurrada muito para poder manter o rolo formado o que resulta que as sementes moles fiquem retidas no rolo por muito tempo ou mesmo depois que elas são expelidas do rolo.



Devido aos muitos fatores envolvidos, não há meios de se dizer ao operador das máquinas quais os volumes de algodão que devem ser beneficiados nessa ou naquela circunstância, porém, se as instruções gerais aqui dadas forem seguidas, possíveis bons resultados podem ser obtidos. Na maioria dos casos, porém, é preferível manter um volume de capacidade que se aproxime do baixo, do que tentar alcançar a capacidade máxima.

Isso é verdade, especialmente quando instalação tem que funcionar a tempo integral para beneficiar todo o volume de algodão que esteja sendo trazido para a usina.

Uma coisa que deve SEMPRE SER LEMBRADA, é que a capacidade não deve ser aumentada até o ponto em que o rolo de sementes e algodão se torne muito duro. Nunca, em nenhuma circunstância, beneficie algodão com o rolo muito duro, não importando as condições do algodão ou o comprimento das fibras.

MANUTENÇÃO DOS MANCAIS DO EIXO DAS SERRAS

Esteja sempre seguro, por verificações, que os mancais do eixo das serras estejam apropriadamente abastecidos com graxa de primeira qualidade própria para mancais de rolamentos. Não Encha demasiadamente as caixas dos mancais com graxa, pois isso provoca aquecimento indevido.

Esteja certo, porém, que tais caixas estejam aproximadamente com ¼ de sua capacidade cheia com a referida graxa apropriada para mancais de rolamentos.