



INSTRUÇÕES GERAIS:

Antes de colocar em operação o equipamento, este deve funcionar em vazio durante algum tempo.

Neste período deve se dar atenção nos diferentes pontos de lubrificação.

Durante o funcionamento normal do equipamento, deve se controlar regularmente todos os pontos.

Os rolamentos devem ser lavados cada 6 a 12 meses, antes de colocar a graxa $\frac{1}{2}$ a $\frac{3}{4}$ o volume total do rolamento, deve-se colocar um pouco de óleo lubrificante na pista das esferas ou rolos.

As engrenagens de transmissão abertas devem ser lubrificadas periodicamente, usando um pincel.

Depois do equipamento ter operado alguns dias, verificar o nível de óleo dos redutores de velocidade, se necessário completar.

COMO ENCOMENDAR PEÇAS

Juntamente com os equipamentos são fornecidos os manuais com a lista de peças de reposição dos mesmos, para facilitar ao máximo a identificação das peças.

Com o número do código ou do desenho, entrar em contato com **AGRODEN INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA**, indicando a quantidade e prazo necessário da referida peça.

Dados:

AGRODEN INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

PABX: (11) 2522-2685

e-mail: comercial@agroden.com.br

Utilizem sempre peças originais, para que possam ter garantida performance e vida útil do seu equipamento.

SEPARADOR RS DE TAMBOR ROTATIVO MODELO 52.3/8" E 72" DE LARGURA

INSTRUÇÕES PARA AJUSTES E OPERAÇÃO

O separador RS com descarregador a vácuo de 24" de diâmetro deve trabalhar com um eixo intermediário montado nesse descarregador a vácuo, girando de 360 até 400 R.P.M.

Nos modelos que são equipados com engrenagens para correntes e correntes ao invés de engrenagem paralela e pinhão no eixo intermediário a rotação deve ser de 180 a 200 R.P.M.

O rotor de vácuo deve girar aproximadamente a 100 R.P.M. e o tambor perfurado de 28" deve girar a 150 R.P.M. aproximadamente. O cilindro varredor localizado em frente e embaixo do tambor deve girar aproximadamente 380 R.P.M. Consulte o desenho em corte do separador para saber as diversas direções de rotação dos vários elementos.

O separador RS não requer ajustes, salvo quando se troquem as tiras de borracha no cilindro varredor ou no rotor de vácuo quando as mesmas estiverem danificadas ou muito gastas. As tiras de borracha no rotor de vácuo devem estar, em qualquer tempo, em condições tais que seu contato contra a superfície das chapas curvas da frente e de trás do corpo do separador forme um só corpo da secção de vácuo. Tais tiras de borracha devem, em todos os casos, ser de material resistente ao calor.

Embuchamentos no separador ocorrem principalmente por que as tiras de borracha na secção de vácuo estão danificadas não selando apropriadamente (vedando) contra as chapas curvas. Essas condições fazem com que o algodão retorne para o tambor e não se já descarregado pela secção de vácuo.

Quando as tiras de borracha do rotor de vácuo se tornam danificadas pelo uso, ou por seu contínuo contato com o ar de alta temperatura através conexão com os secadores, as mesmas devem ser imediatamente trocadas.

Quando se for trocar tais tiras na secção de vácuo deve-se assegurar que elas estejam assentadas de forma que suas bordas se esfreguem seguramente contra as superfícies das chapas curvas formando na frente e atrás uma secção montada de vácuo. Não monte as tiras de borracha com sobras que



provoquem flexões indevidas quando em contato com as chapas curvas. Isto quebrará rapidamente as tiras novas que foram colocadas.

As tiras devem ficar sobrando para fora das chapas suportes em V apenas o suficiente para que ao entrar em contato com as chapas curvas se dobrem apenas $\frac{1}{2}$ aproximadamente e não mais de $\frac{3}{4}$ de linha reta. Verifique no desenho em corte que mostra quanto as tiras devem se dobrar para trás ao entrar em contato com as chapas curvas.

Quando estiver ajustando ou torcendo as tiras de borracha na sucção de vácuo, também se assegure das condições dos varredores de borracha nos topos do rotor de vácuo trocando-os também se os mesmos estiverem danificados ou desgastados pelo uso a ponto de não tocarem mais nos cabeçotes de sucção de vácuo.

As tiras de borracha novas devem ser instaladas abrindo-se para isso a chapa curva de frente da sucção de vácuo.

As tiras de borracha do cilindro varredor devem estar em condições tais que apenas toquem no tambor perfurado. Essas tiras não requerem maior atenção que aquelas do rotor de vácuo.

O tambor perfurado deve ser examinado frequentemente para se verificar que não haja buchas, cascas ou sujeiras dentro dele. Se houverem buchas ou entupimentos, a sucção ficará reduzida.

A porta da válvula localizada na tubulagem da sucção entre o separador e o aspirador deve ser ajustada de forma que ar suficiente passe pelo separador para garantir que a instalação (os descarçadores) funcionem à sua capacidade máxima.