



INSTRUÇÕES GERAIS:

Antes de colocar em operação o equipamento, este deve funcionar em vazio durante algum tempo.

Neste período deve se dar atenção nos diferentes pontos de lubrificação.

Durante o funcionamento normal do equipamento, deve se controlar regularmente todos os pontos.

Os rolamentos devem ser lavados cada 6 a 12 meses, antes de colocar a graxa $\frac{1}{2}$ a $\frac{3}{4}$ o volume total do rolamento, deve-se colocar um pouco de óleo lubrificante na pista das esferas ou rolos.

As engrenagens de transmissão abertas devem ser lubrificadas periodicamente, usando um pincel.

Depois do equipamento ter operado alguns dias, verificar o nível de óleo dos redutores de velocidade, se necessário completar.

COMO ENCOMENDAR PEÇAS

Juntamente com os equipamentos são fornecidos os manuais com a lista de peças de reposição dos mesmos, para facilitar ao máximo a identificação das peças.

Com o número do código ou do desenho, entrar em contato com **AGRODEN INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA**, indicando a quantidade e prazo necessário da referida peça.

Dados:

AGRODEN INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

PABX: (11) 2522-2685

e-mail: comercial@agroden.com.br

Utilizem sempre peças originais, para que possam ter garantida performance e vida útil do seu equipamento.

Quando as tiras de borracha do rotor de vácuo se tornam danificadas pelo uso, ou por seu contínuo contato com o ar de alta temperatura através conexão com os secadores, as mesmas devem ser imediatamente trocadas.

Quando se for trocar tais tiras na secção de vácuo deve-se assegurar que elas estejam assentadas de forma que suas bordas se esfreguem seguramente contra as superfícies das chapas curvas formando na frente e atrás uma secção montada de vácuo. Não monte as tiras de borracha com sobras que provoquem flexões indevidas quando em contato com as chapas curvas. Isto quebrará rapidamente as tiras novas que foram colocadas.

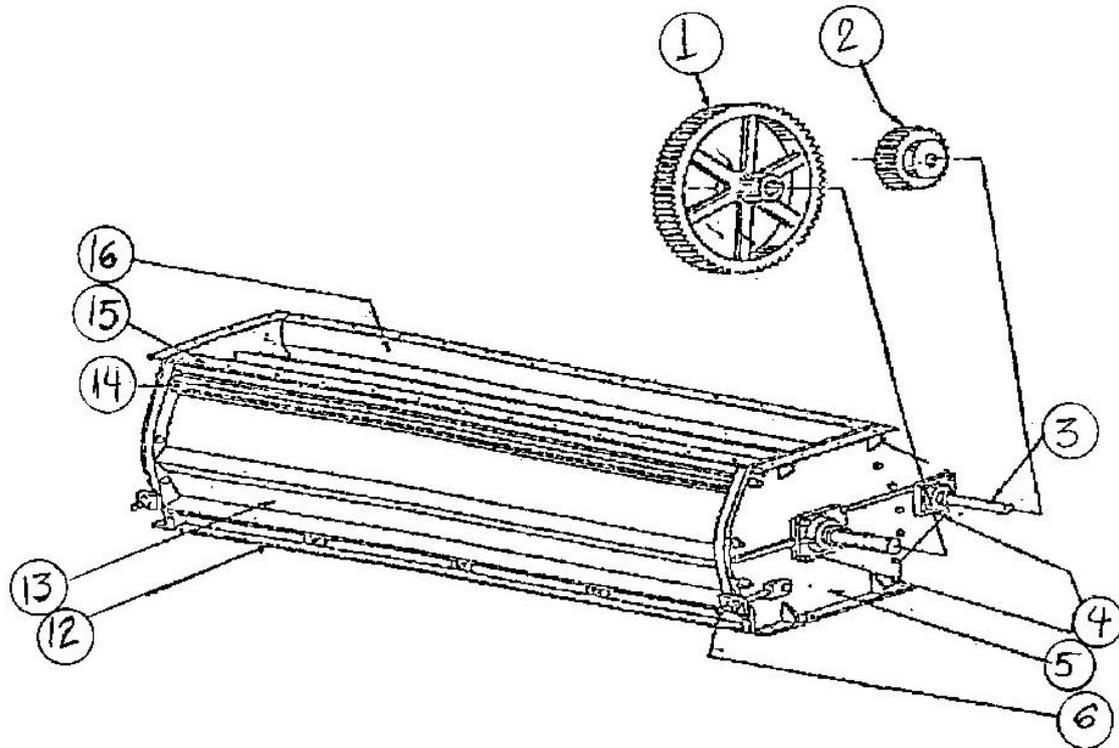
As tiras devem ficar sobrando para fora das chapas suportes em V apenas o suficiente para que ao entrar em contato com as chapas curvas se dobrem apenas $\frac{1}{2}$ aproximadamente e não mais de $\frac{3}{4}$ de linha reta. Verifique no desenho em corte que mostra quanto as tiras devem se dobrar para trás ao entrar em contato com as chapas curvas.

Quando estiver ajustando ou torcendo as tiras de borracha na sucção de vácuo, também se assegure das condições dos varredores de borracha nos topos do rotor de vácuo trocando-os também se os mesmos estiverem danificados ou desgastados pelo uso a ponto de não tocarem mais nos cabeçotes de sucção de vácuo.

As tiras de borracha novas devem ser instaladas abrindo-se para isso a chapa curva de frente da sucção de vácuo.

VÁLVULA DE VÁCUO 24"x 72"

Desenho de montagem:



VÁLVULA DE VÁCUO 24" x 72" c/ interm.

Desenho de montagem: AL-D-1883-LC/2 F3

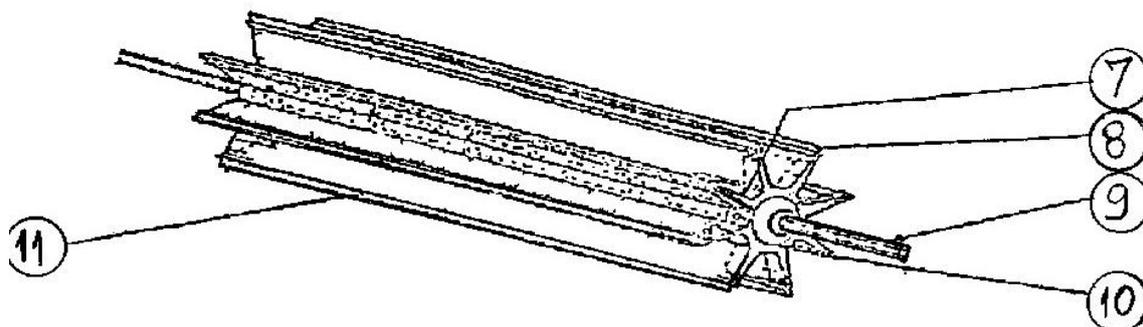
COD. 501744007

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QT.	R
1	561744196	Engrenagem paralela	1	
2	561740249	Pinhão	1	
3	561744122	Eixo intermediário	1	
4	45222160981	Mancal s/ rolamento	5	
5	561744259	Testeira direita	1	
5.1	561744273	Testeira esquerda	1	
5.2	PB090022306	Parafuso cab. sext.	24	
5.3	PB091022309	Parafuso cab. sext.	8	
5.4	PB134022307	Parafuso cab. sext.	2	
5.5	PF015022508	Porca Sext.	32	
5.6	PF010022506	Porca Sext.	2	
5.7	AR007022501	Arruela	2	
6	561744069	Regulador de parafuso	2	
6.1	PF010022506	Porca Sext.	4	
12	561744033	Régua inferior	1	
12.1	PB088022306	Parafuso	4	
12.2	PF015022508	Porca	4	
12.3	PF010022506	Porca	1	

13	561740629	Tampa abaulada móvel	1	
14	561744057	Tirante	1	
14.1	PF010022506	Porca	2	
14.2	AR007022501	Arruela lisa	2	
15	561744045	Régua superior	1	
15.1	PB041022300	Parafuso	4	
15.2	PB006002509	Porca	4	
16	561740617	Tampa lateral fixa	1	

VÁLVULA DE VÁCUO 24"x 72"

Desenho de montagem:



VÁLVULA DE VÁCUO 24" x 72" c/ interm.

Desenho de montagem: AL-D-1883-LC/2 F3

COD. 501744007

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QT.	R
7	561744160	Prendedor	16	
7.1	561744172	Calço	16	
8	561744374	Raspador	8	
9	561744083	Eixo do rotor	1	
9.1	561744095	Chaveta	3	
9.2	561744108	Chaveta	2	
9.3	561744110	Chaveta	2	
10	561710020	Estrela	5	
11	561744071	Cobertura	8	
11.1	PB039022300	Parafuso	136	
11.2	PB044022308	Parafuso	16	
11.3	PB047022306	Parafuso	16	
11.4	PB043022305	Parafuso	16	
11.5	PF006002509	Porca	144	
11.6	AR004022503	Arruela	144	

VÁLVULA DE VÁCUO 24" X 72"

Este equipamento tem como função principal impedir a entrada de ar que efetuará o transporte do algodão no regulador.

E constituído de um rotor com borrachas girando a uma velocidade entre 55 a 65 RPM.

Quando as tiras de borracha do rotor de vácuo se tornam danificadas pelo uso, ou por seu contínuo contato com o ar de alta temperatura através conexão com os secadores, as mesmas devem ser imediatamente trocadas.

Quando se for trocar tais tiras na secção de vácuo deve-se assegurar que elas estejam assentadas de forma que suas bordas se esfreguem seguramente contra as superfícies das chapas curvas formando na frente e atrás uma secção montada de vácuo. Não monte as tiras de borracha com sobras que provoquem flexões indevidas quando em contato com as chapas curvas. Isto quebrará rapidamente as tiras novas que foram colocadas.

As tiras devem ficar sobrando para fora das chapas suportes em V apenas o suficiente para que ao entrar em contato com as chapas curvas se dobrem apenas $\frac{1}{2}$ aproximadamente e não mais de $\frac{3}{4}$ de linha reta. Verifique no desenho em corte que mostra quanto as tiras devem se dobrar para trás ao entrar em contato com as chapas curvas.

Quando estiver ajustando ou torcendo as tiras de borracha na sucção de vácuo, também se assegure das condições dos varredores de borracha nos topos do rotor de vácuo trocando-os também se os mesmos estiverem danificados ou desgastados pelo uso a ponto de não tocarem mais nos cabeçotes de sucção de vácuo.

As tiras de borracha novas devem ser instaladas abrindo-se para isso a chapa curva de frente da sucção de vácuo.